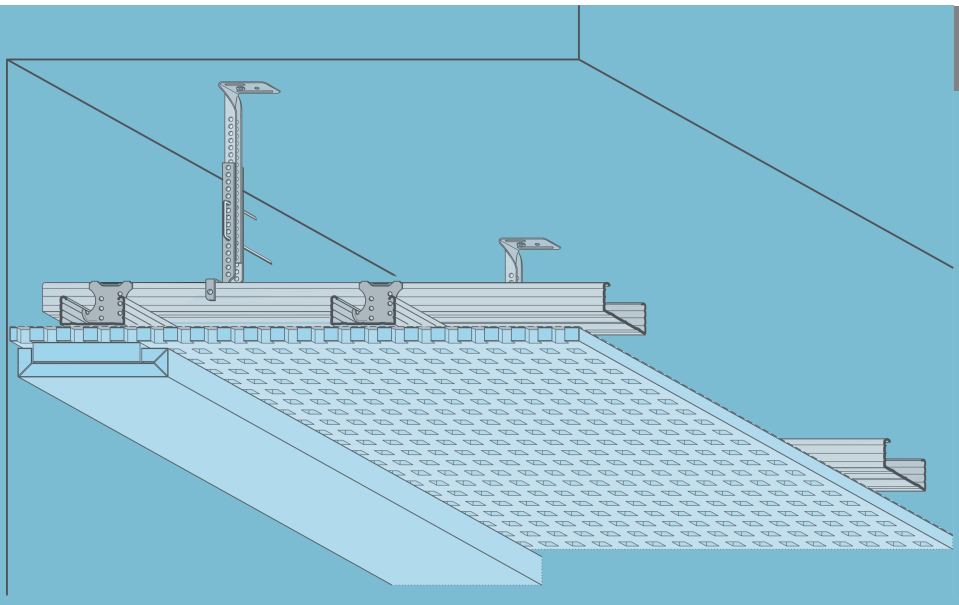


Сухое строительство

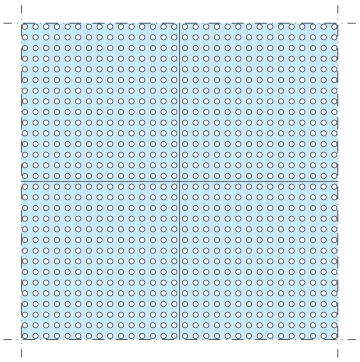
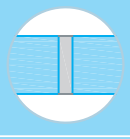
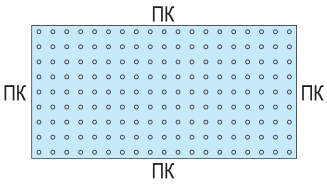
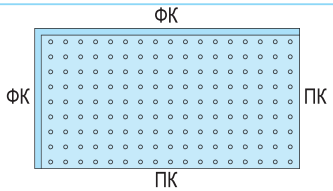
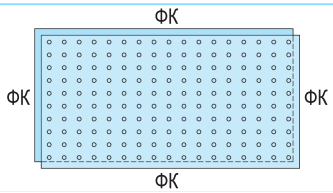
П 127 Подвесные потолки с применением плит КНАУФ-Акустика

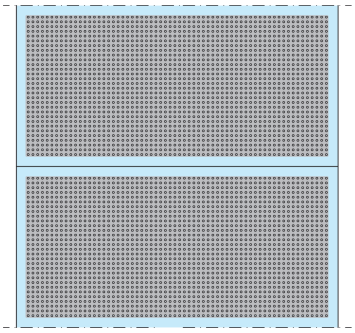
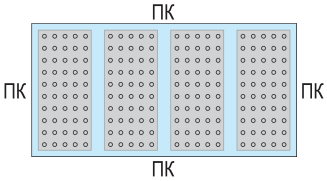
01/2023

П 127 Подвесные потолки с применением плит КНАУФ-Акустика

П 127 КНАУФ-Акустика

Типы перфорации и форма кромок плит

Сплошная перфорация	Типы и форма кромки	
	4 ПК  прямая кромка с четырех сторон 	
	2 ФК/ 2ПК две фальцевые (торцевая и продольная) и две прямые (торцевая и продольная) кромки 	
	4 ФК фальцевая кромка с четырех сторон 	

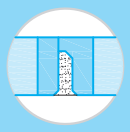
Блочная перфорация	Типы и форма кромки	
	4 ПК прямая кромка с четырех сторон 	

Шпаклевание / Обработка плит

Типы кромок	Порядок работ по креплению и шпаклеванию плит	Порядок работ по устройству фриза из неперфорированных полос гипсокартонного КНАУФ-листа по периметру потолка
4 ПК прямая кромка с четырех сторон 	1. Перед монтажом необходимо сделать небольшой скос с лицевой стороны при помощи шлифовального приспособления. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. 2. При монтаже продольная (торцевая) ПК-кромка одной плиты с красной отметкой должна стыковаться с продольной (торцевой) ПК-кромкой другой плиты с синей отметкой. 3. Зазор между плитами формируется во время монтажа и составляет 2-4 мм. 4. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. Для точной стыковки используется монтажное приспособление, соответствующее конкретному типу перфорации. 5. После окончания монтажа производится очистка стыков плит с помощью кисти или щетки от пыли и грязи. 6. Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Необходимо избегать попадания смеси в отверстия плит. 7. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. 8. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. 9. Финишное шпаклевание стыка осуществляется при помощи смеси Ротбанд Паста Профи. 10. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон. (Подробнее см. Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 4ПК)	1. Перед монтажом кромки нарезанных полос из гипсокартонного КНАУФ-листа с лицевой стороны обработать при помощи шлифовального приспособления. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. 2. Зазор между КНАУФ-листом и плитой КНАУФ-Акустика принимается 3-4 мм. 3. Швы заделываются шпаклевочной смесьюКНАУФ-Унифлот.

П 127 КНАУФ-Акустика

Шпаклевание / Обработка плит

Типы кромок		Порядок работ по креплению и шпаклеванию плит	Порядок работ по устройству фриза из неперфорированных полос гипсокартонного КНАУФ-листа по периметру потолка
2ФК/2ПК 	две фальцевые (торцевая и продольная) и две прямые (торцевая и продольная) кромки	1. Кромки плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования. 2. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. 3. После окончания монтажа производится очистка стыков плит с помощью кисти или щетки от пыли и грязи. 4. Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Необходимо избегать попадания смеси в отверстия плит. 5. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. 6. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. 7. Финишное шпаклевание стыка осуществляется при помощи смеси Ротбанд Паста Профи. 8. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон. (Подробнее см. Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК)	1. Перед монтажом кромки нарезанных полос из гипсокартонного КНАУФ-листа с лицевой стороны обработать при помощи шлифовального приспособления. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. 2. Зазор между КНАУФ-листом и плитой КНАУФ-Акустика принимается 3-4 мм. 3. Швы заделываются шпаклевочной смесьюКНАУФ-Унифлот.
4 ФК	фальцевая кромка с четырех сторон	1. Кромки плит КНАУФ-Акустика 4ФК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования. 2. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. 3. Шпаклевания стыков кромок не требуется. Шпаклевание мест установки шурупов выполняется при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот. 4. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон. (Подробнее см. Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 4ФК)	

Дизайн плит/акустические характеристики – сплошная перфорации

Дизайн плит	Тип перфорации	Коэффициент перфорации %	Рабочие* размеры плит		Шаг несущего профиля мм	Тип кромки		
			Ширина мм	Длина мм		4 ПК	2ФК/2ПК	4ФК
С1, Сплошная круглая перфорация	8/18 КР	15,5	1188	1998**	333	•	•	•
С2, Сплошная квадратная перфорация	12/25 КВ	23,9	1200	2000**	330	•	•	•
С3, Рассеяная круглая перфорация	8/15/20 КР	11	1197	2000	333	•	•	

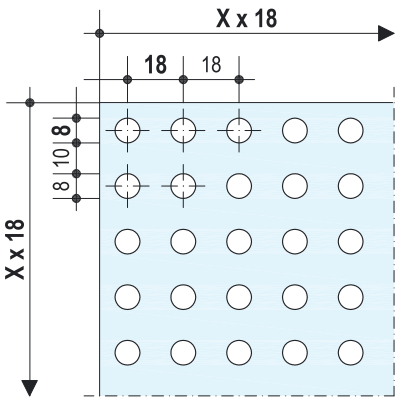
* Фактические размеры плит КНАУФ-Акустика 4 ПК меньше на 3,5 мм.

** По согласованию потребителя с изготовителем допускается выпуск плит больших длин, но не более 2800 мм, кратно шагу перфорации.

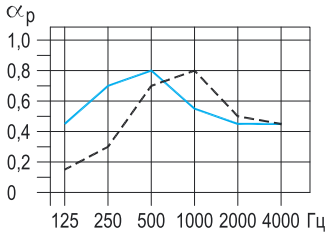
Дизайн плит/акустические характеристики – сплошная перфорации

C1, Сплошная круглая перфорация 8/18 КР

Коэффициент перфорации: 15,5 %



• без минеральной ваты



Относ 60 мм

αp	0,15	0,3	0,7	0,8	0,5	0,45

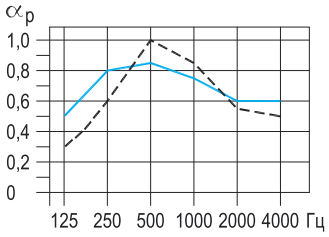
αw = **0,55 (M)** Класс: **D**

Относ 200 мм

αp	0,45	0,7	0,8	0,55	0,45	0,45

αw = **0,55 (M)** Класс: **D**

• с минеральной ватой



Относ 60 мм

αp	0,3	0,6	1	0,85	0,55	0,5

αw = **0,60 (M)** Класс: **C**

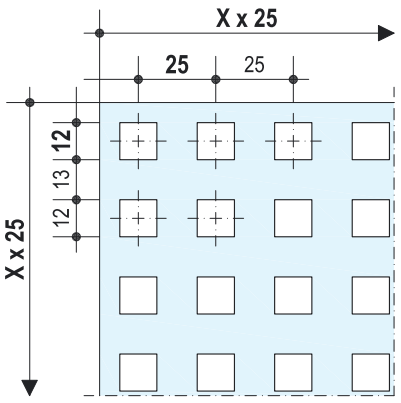
Относ 200 мм

αp	0,5	0,8	0,85	0,75	0,6	0,6

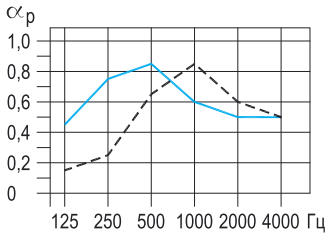
αw = **0,70 (M)** Класс: **C**

C2, Сплошная квадратная перфорация 12/25 КВ

Коэффициент перфорации: 23,9 %



• без минеральной ваты



Относ 60 мм

αp	0,15	0,25	0,65	0,85	0,6	0,5

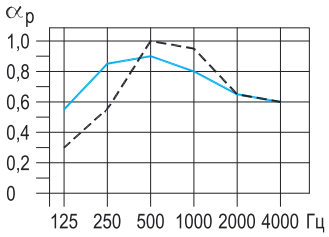
αw = **0,55 (M)** Класс: **D**

Относ 200 мм

αp	0,45	0,75	0,85	0,6	0,5	0,5

αw = **0,60 (LM)** Класс: **C**

• с минеральной ватой



Относ 60 мм

αp	0,35	0,55	1	0,95	0,65	0,6

αw = **0,70 (M)** Класс: **C**

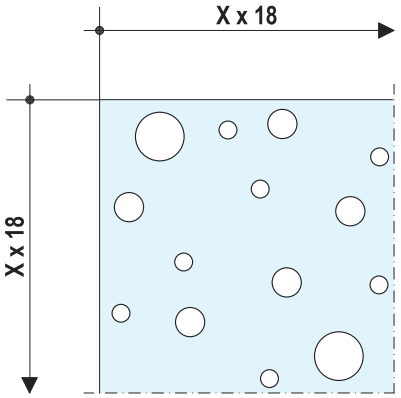
Относ 200 мм

αp	0,55	0,85	0,9	0,8	0,65	0,6

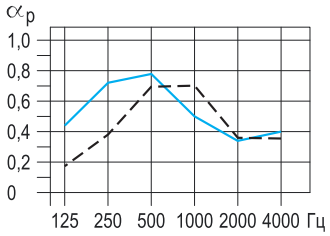
αw = **0,70 (L)** Класс: **C**

C3, Рассеяная круглая перфорация 8/15/20 КР

Коэффициент перфорации: 11 %



• без минеральной ваты



Относ 60 мм

αp	0,18	0,38	0,71	0,7	0,36	0,36

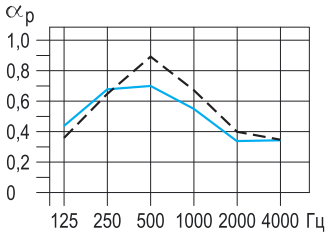
αw = **0,45 (M)** Класс: **D**

Относ 200 мм

αp	0,44	0,72	0,78	0,5	0,36	0,4

αw = **0,40 (LM)** Класс: **D**

• с минеральной ватой



Относ 60 мм

αp	0,36	0,65	0,89	0,67	0,4	0,36

αw = **0,45 (M)** Класс: **D**

Относ 200 мм

αp	0,44	0,68	0,7	0,55	0,34	0,35

αw = **0,40 (LM)** Класс: **D**

Примечание:

1.ά w - коэффициент звукопоглощения

2. Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009.

В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

Дизайн плит/акустические характеристики – блочная перфорации

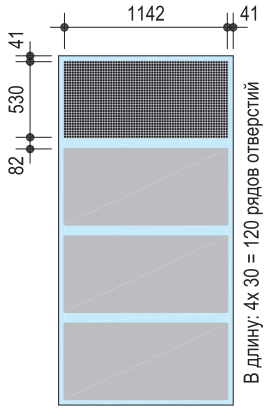
Блочная перфорация

Дизайн плит	Тип перфорации	Перфорация на каждый блок, отв.		Край плиты без перфорации, мм		Коэффициент перфорации %	Рабочие* размеры плит		Шаг несущего профиля мм	Тип кромки 4 ПК
		поперек плиты	вдоль плиты	поперек плиты	вдоль плиты		Ширина мм	Длина мм		
Б1, Блочная круглая перфорация	8/18 КР	64	30	41	41	12,9	1224	2448	312,5	●
Б1, Блочная круглая перфорация	12/25 КВ	43	19	69	69	16,3	1200	2400	300	●

* Фактические размеры плит меньше на 3,5 мм.

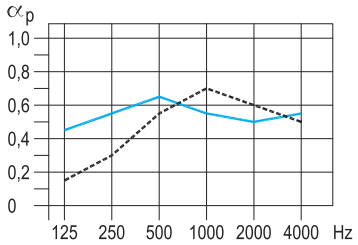
Б1, Блочная круглая перфорация 8/18 КР

Коэффициент перфорации: 12,9 %



В ширину:
64 ряда отверстий

● без минеральной ваты



Относ 60 мм ----------

αp	0,15	0,3	0,55	0,7	0,6	0,5

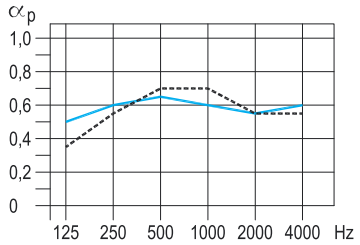
αw = 0,55 (LM) Класс: **D**

Относ 200 мм ———

αp	0,45	0,55	0,65	0,55	0,5	0,55

αw = 0,55 Класс: **D**

● с минеральной ватой



Относ 60 мм ----------

αp	0,35	0,55	0,7	0,7	0,55	0,55

αw = 0,60 (LM) Класс: **C**

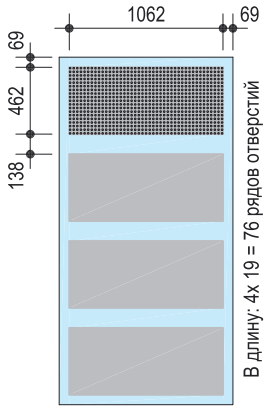
Относ 200 мм ———

αp	0,5	0,6	0,65	0,6	0,55	0,6

αw = 0,60 Класс: **C**

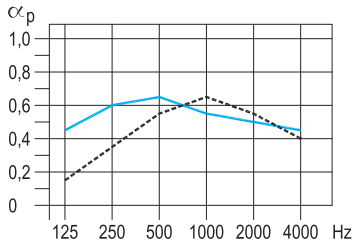
Б2, Блочная квадратная перфорация 12/25 КВ

Коэффициент перфорации: 16,3 %



В ширину:
43 ряда отверстий

● без минеральной ваты



Относ 60 мм – – – – – – – – –

αp	0,15	0,35	0,55	0,65	0,55	0,4

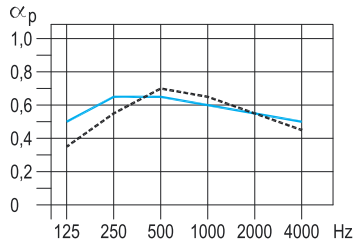
αw = 0,55 (M) Класс: **D**

Относ 200 мм ———

αp	0,45	0,6	0,65	0,55	0,5	0,45

αw = 0,55 (L) Класс: **D**

● с минеральной ватой



Относ 60 мм – – – – – – – – –

αp	0,35	0,55	0,7	0,65	0,55	0,45

αw = 0,60 Класс: **C**

Относ 200 мм ———

αp	0,50	0,65	0,65	0,6	0,55	0,5

αw = 0,60 (L) Класс: **C**

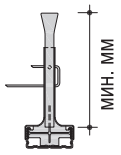
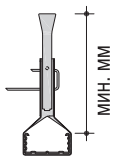
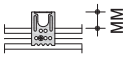
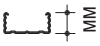
Примечание:
1.ά w - коэффициент звукопоглощения
2. Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009.
В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

П 127 КНАУФ-Акустика

Конструктивная высота/ Крепежные элементы

Конструктивная высота

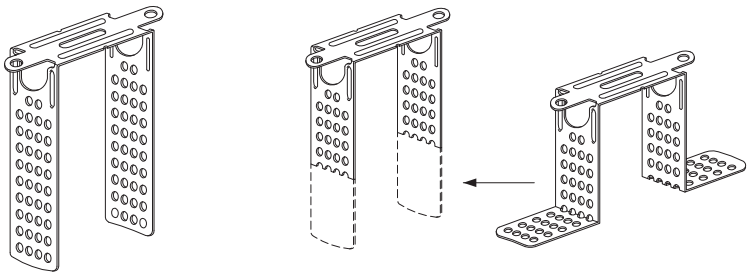
Конструктивная высота = высота подвеса + толщина каркаса + толщина обшивки

Система	Система			Каркас		Обшивка
	с верхней частью нониус-подвеса		прямое крепление			
	 Нониус-подвес	 Нониус-хомут	 Прямой подвес	 Профиль потолочный b x h	высота, Общая мм	Толщина / Тип плиты мм
П 127	**130**		**от 0 до 100**	**60 x 27 + 60 x 27**	**54**	**12,5 КНАУФ-Акустика**

Пример расчета: Нониус-подвес (130 мм), основной и несущий профиль (54 мм) и толщина плиты КНАУФ-Акустика (12,5 мм) = 196,5 мм. Необходимая конструктивная высота подвесного потолка составляет около 197 мм.

Класс несущей способности 0,40 кН (40 кг)

Прямой подвес



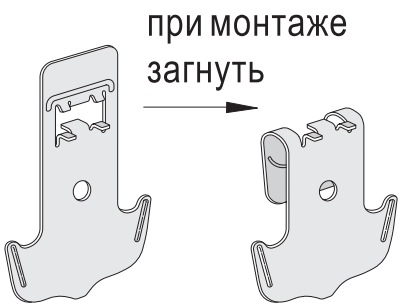
для крепления профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Применяется при необходимости до минимума уменьшить расстояние между конструкциями подвесного и несущего потолка.

Поставляется в развернутом виде. При монтаже необходимо согнуть боковые полосы до полученияП-образной формы.После крепления профилей в проектное положение выступающие концы прямого подвеса отгибаются или отрезаются.Крепление профиля к подвесу производится шурупами LN.

Односторонний соединитель профилей ПП 60/27

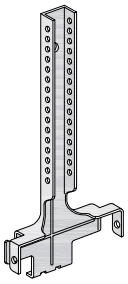
Предназначен для соединения основного и несущего ПП-профилей в разных уровнях и под прямым углом.

Верхнюю часть одностороннего соединителя перегибают вокруг основного профиля.



Нониус-подвес (нижняя часть)

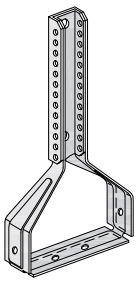
для профилей ПП 60/27



Нониус-подвес применяется для крепления каркаса подвесного потолка из профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Состоит из 3-х частей: верхняя и нижняя части, фиксаторы. Соединение верхней и нижней частей выполняется при помощи фиксаторов. Крепление нижней части нониус-подвеса к профилям ПП 60/27 производится при помощи шурупов LN. Более точная нивелировка потолочных конструкций производится совмещением отверстий на боковых сторонах верхней и нижней частях нониус-подвеса.

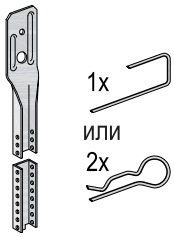
Нониус-хомут

для профилей ПП 60/27



Нониус-хомут применяется для крепления каркаса подвесного потолка из профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Крепление нониус-подвеса к несущему основанию выполняется при помощи верхней части нониус-подвеса фиксаторами.

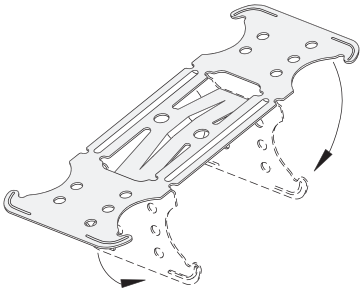
Верхняя часть
нониус-подвеса
с фикс аторами



Верхняя часть производится от 200 до 1000 мм, что позволяет подобрать необходимое внутрипотолочное пространство.

Соединитель профилей двухуровневый для ПП 60/27

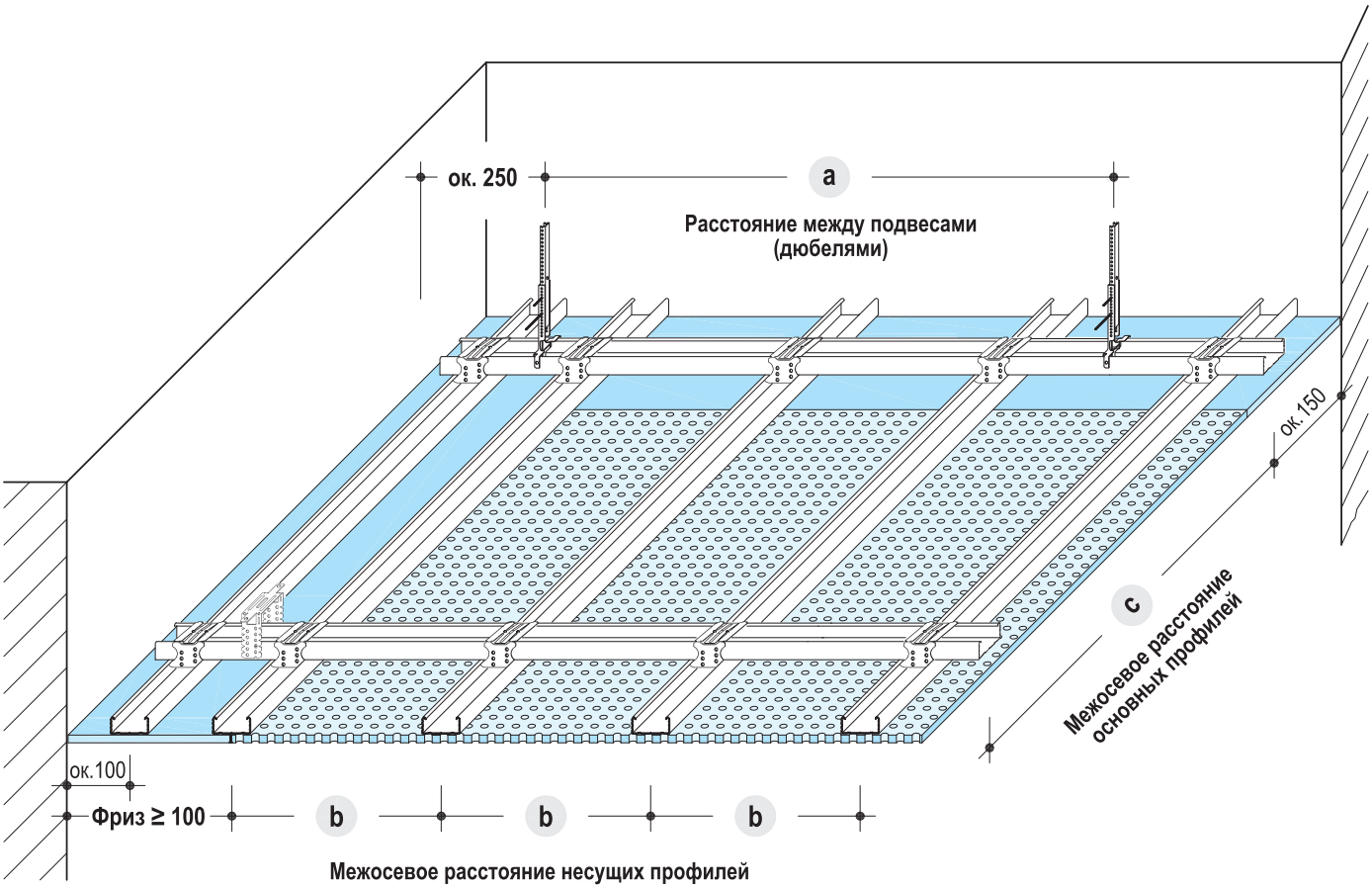
Предназначен для соединения ПП-профилей в разных уровнях и во взаимно перпендикулярных направлениях.
Перед монтажом необходимо загнуть в сторону фиксирующих пластин до получения П-образной формы.



Межосевые расстояния при устройстве каркаса

Металлический каркас

размеры в мм



Межосевые расстояния несущих и основных профилей
(размеры в мм)

Межосевые расстояния основных профилей (c)	Расстояние между подвесами (дюбелями) в зависимости от нагрузки, кН/м² (a)		Межосевое расстояние несущих профилей (b)
	≤ 0,15	≤ 0,30	
500	1200	950	макс. 333,5*
600	1150	900	
700	1100	850	
800	1050	800	
900	1000	800	
1000	950	750	
1100	900	750	
1200	900	–	

* Межосевое расстояние несущего профиля зависит типа перфорации и дизайна плит (см. стр. 4 и 5)

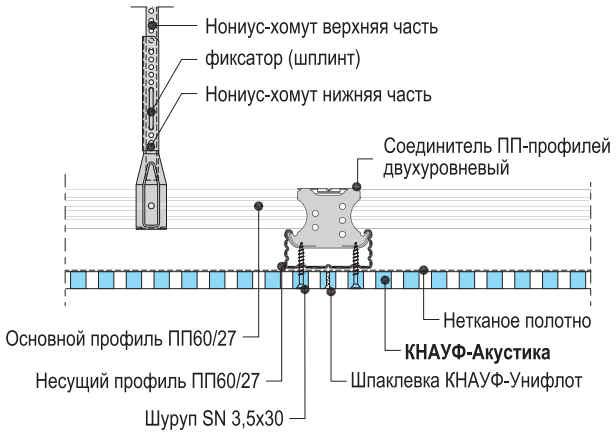
Примечание
Пример определения нагрузки:
Масса плиты + масса каркаса + минеральная вата 50 мм = < 15 кг/м².
Нагрузка = до 0,15 кН/м².

П 127 КНАУФ-Акустика

Узлы М1:5

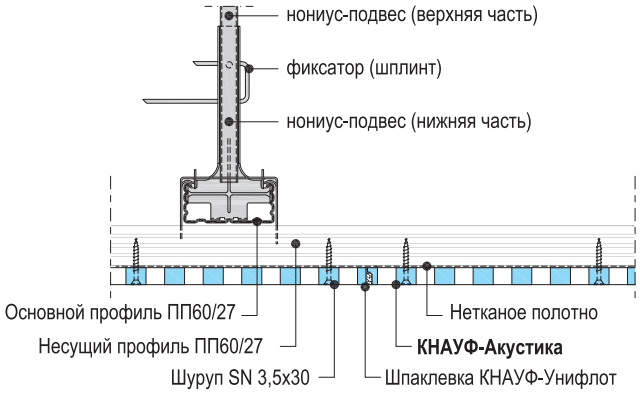
Торцевой стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Сплошная перфорация



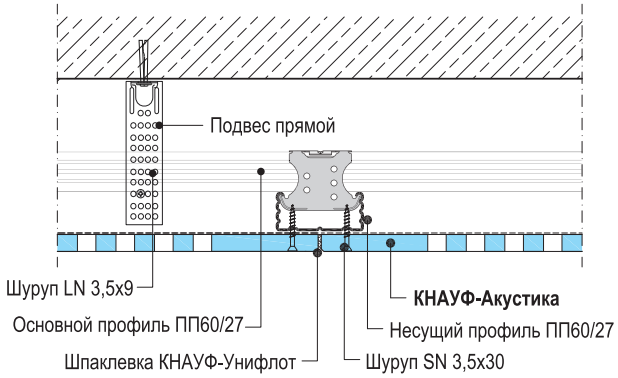
Продольный стык плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК

■ Сплошная перфорация



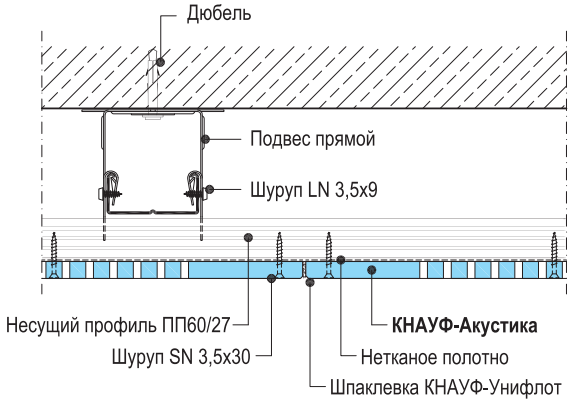
Торцевой стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Блочная перфорация

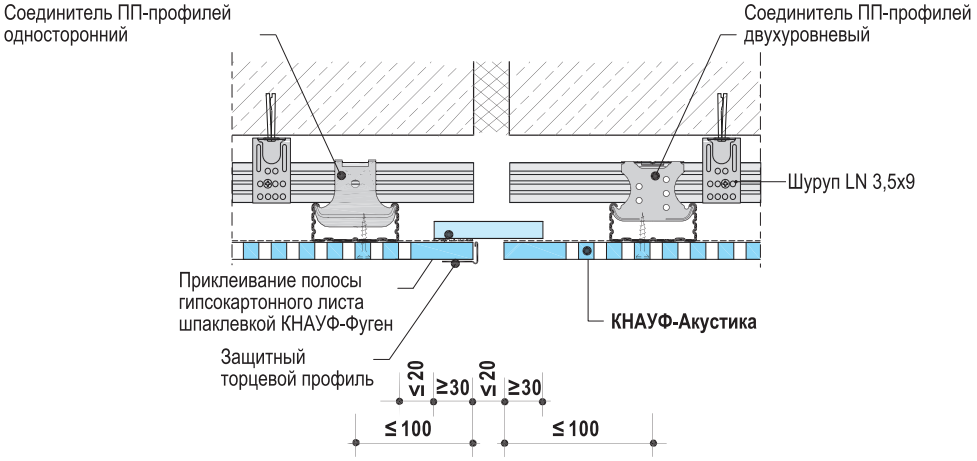


Продольный стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Блочная перфорация



Деформационный шов

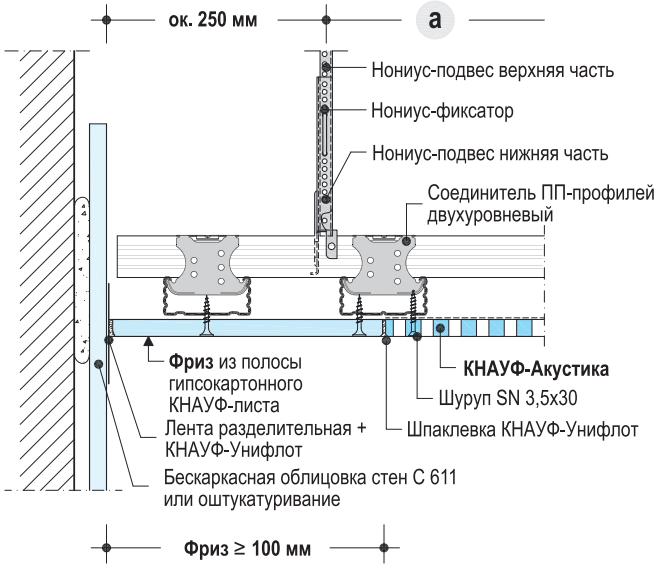


Деформационный шов устраивать через каждые 15 м подвесного потолка и в местах устройства деформационного шва несущих конструкций

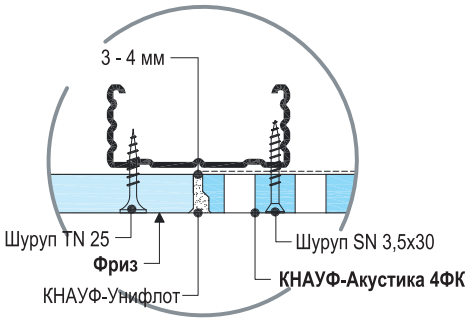
П 127 КНАУФ-Акустика

Узлы М1:5

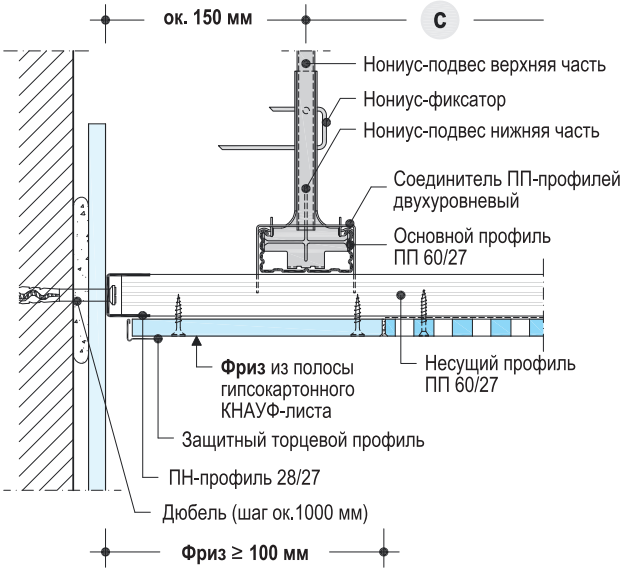
Примыкание к стене видимым швом



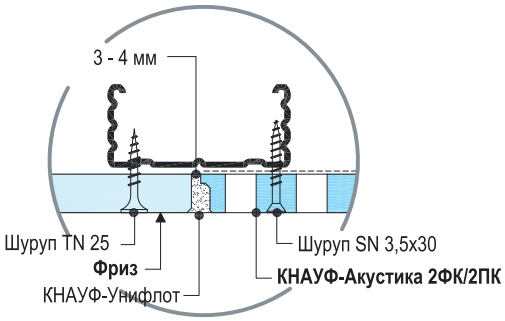
Присоединение к фризу плиты КНАУФ-Акустика с кромкой 4ФК



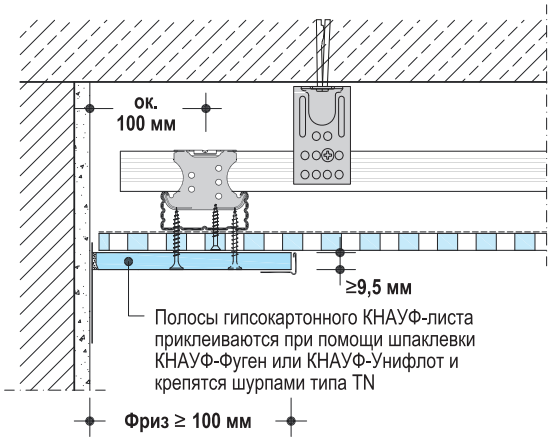
Примыкание к стене при помощи теневого шва



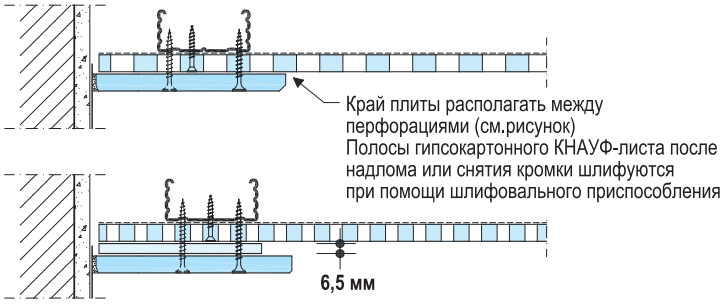
Присоединение к фризу плиты КНАУФ-Акустика с кромкой 2ФК/2ПК



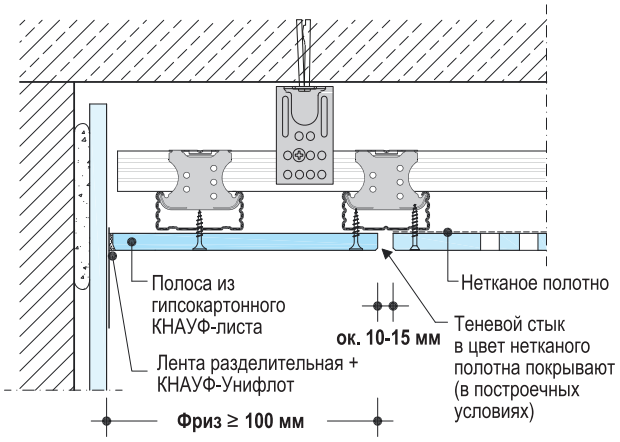
Примыкание к стене с образованием накладного фриза



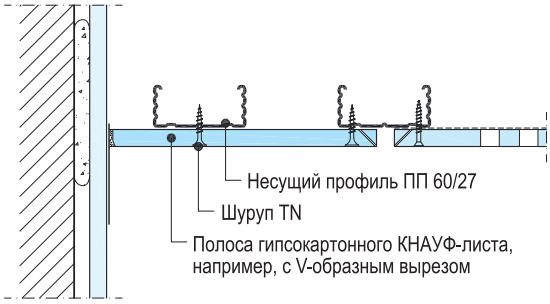
Пример



Примыкание к стене при помощи теневого шва

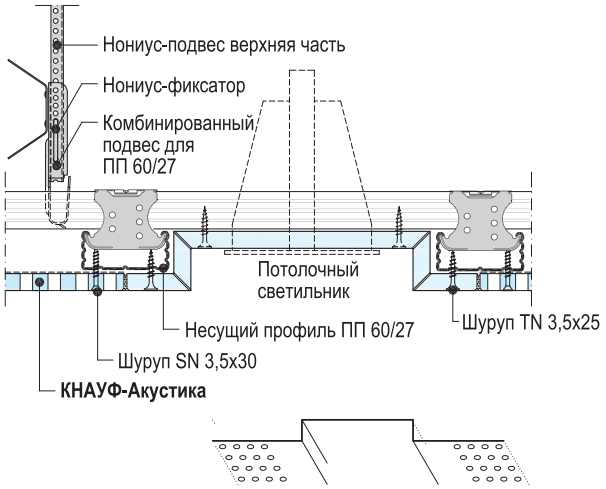


Пример

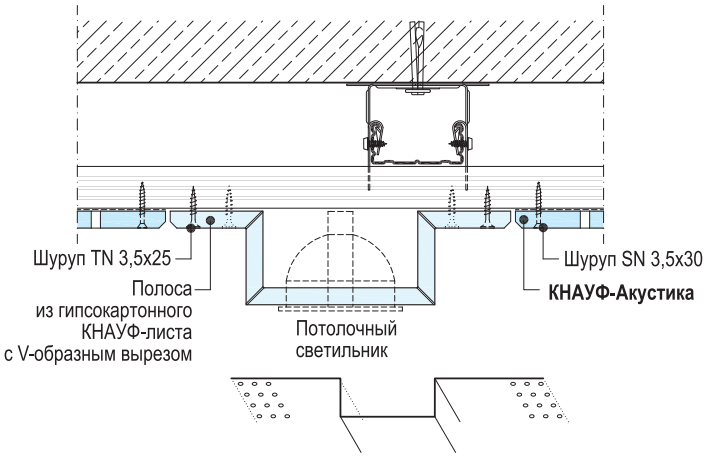


Примеры применения с V-образными вырезами. Узлы М1:5

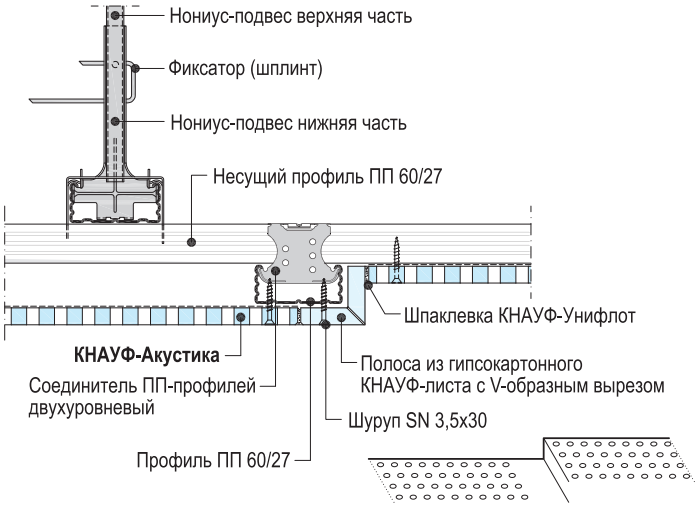
Углубление в потолке для светильников



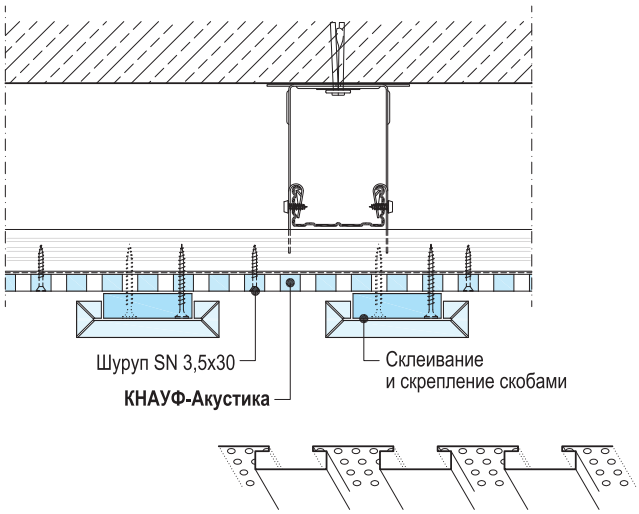
Выпуск в потолке для светильника



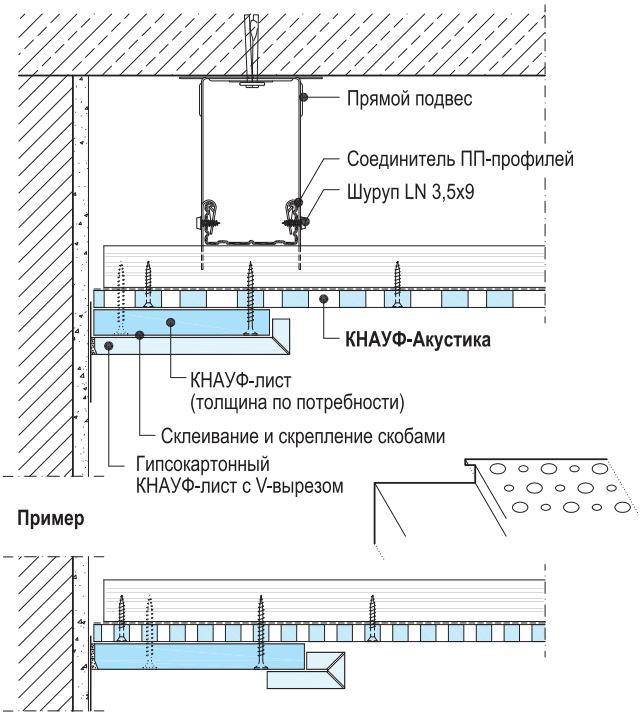
Ступенчатый потолок



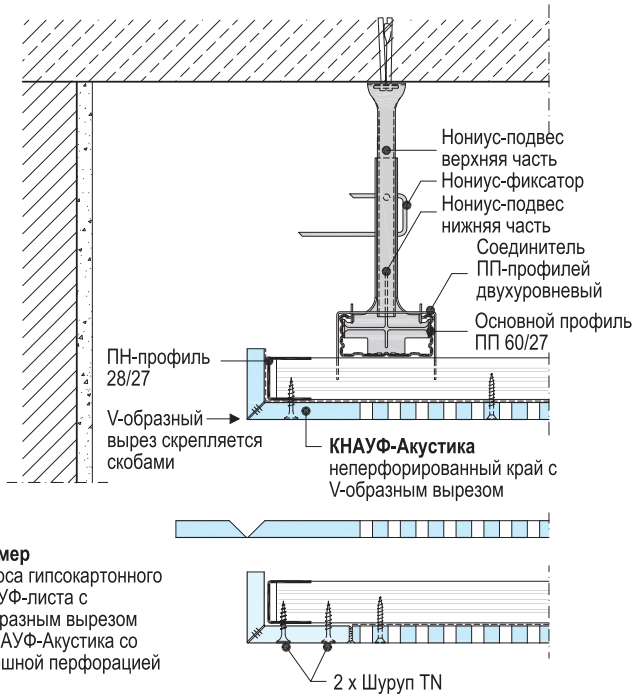
Модульный потолок



Насадный фриз с горизонтальным теневым швом

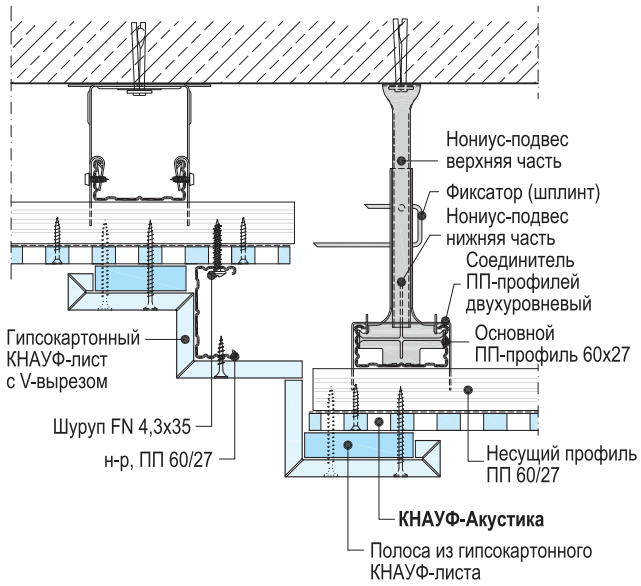


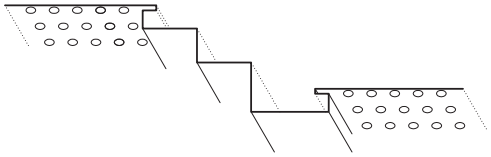
Создание выступа при помощи ПН-профиля



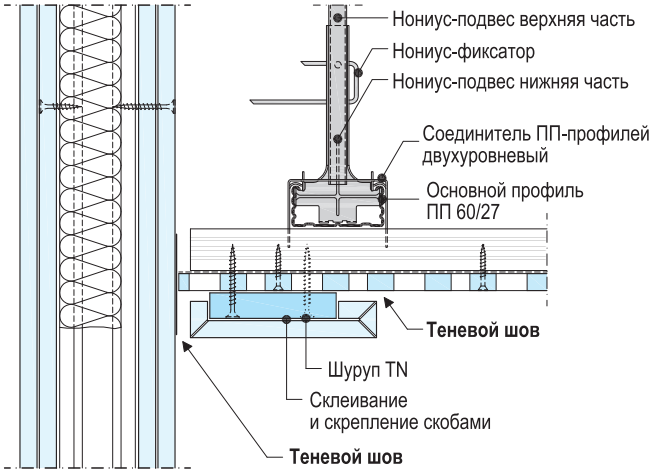
Указания по созданию криволинейных поверхностей. Узлы M1:5

Ступенчатый потолок





Образование насадного фриза при помощи теневых швов



Указания по созданию криволинейных поверхностей

Технические характеристики плит КНАУФ-Акустика 4ПК

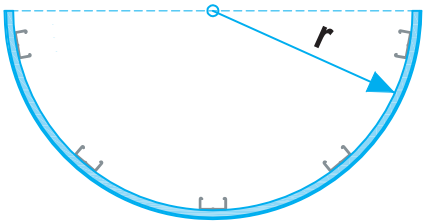
Минимальный радиус гибки „r" (гнуть плиты только в продольном направлении)	
в сухом состоянии - конкав или конвекс -	**во влажном состоянии** - конкав -
≥ 3000 мм	≥ 2000 мм

■ **Метод гибки в сухом состоянии (конкав и конвекс)**
При сухом изгибе используется свойство относительной гибкости листа в продольном направлении. При этом рекомендуется предварительно выдержать лист на шаблоне (по возможности немного меньшего радиуса)

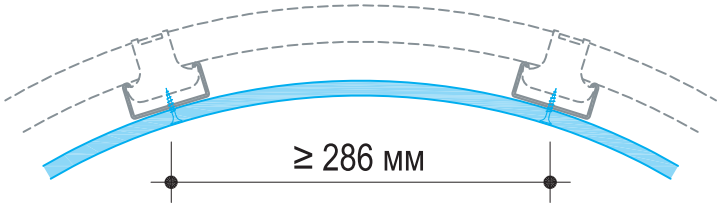
■ **Метод гибки в увлажненном состоянии (конкав)**
Метод гибки в увлажненном состоянии отличается от традиционного гибки гипсокартонных КНАУФ-листов мокрым способом. Плиты аккуратно увлажняются с лицевой стороны при помощи смоченного валика. При этом нельзя использовать игольчатый валик. Нельзя распылять влагу под давлением, чтобы сильно не увлажнить гипсовый сердечник.

Внутренняя дуга (конкав)

Наружная дуга (конвекс)



Лицевая сторона



Шаг несущих профилей
(зависит от типа перфорации
размера плиты)

П 127 КНАУФ-Акустика

Расход материала

Расход материалов приведен из расчета потолочной поверхности 10 x 10 = 100 м^2, без учета потерь на раскрой.

Наименование материалов, входящих в комплект		Ед. изм.	Расход на 1 м^2
Присоединение к стене при помощи теневого шва ПП-профиль 28/27		м	по потребности
Дюбель (для крепления профиля ПН 28/27 к стене)		шт.	по потребности
Каркас Анкер-клин или дюбель анкерный для ж/б потолка		шт.	1,3
или	Прямой подвес для ПП 60/27 Шуруп 2 x LN 3,5 x 9 (для соединения подвеса и ПП-профиля)	шт.	1,3 2,6
	Верхняя часть нон иус-хомута Нониус-фиксатор Нижняя часть нониус-хомута для ПП 60/27	шт.	1,3 1,3 1,3
	Верхняя часть нониус-подвеса Нониус-фиксатор Нижняя часть нониус-подвеса для ПП 60/27	шт.	1,3 1,3 1,3
ПП-профиль 60/27		м	4,3
и/или	Соединитель двухуровневый для ПП 60/27 Соединитель односторонний для ПП 60/27	шт.	3,7 7,4
Изоляционный материал		м^2	по потребности
Обшивка	КНАУФ-Акустика, 12,5 мм, с нетканым полотном черного или белого цвета Шуруп SN 3,5 x 30 (для плит КНАУФ-Акустика)	м^2 шт	1 24
Шпаклевание (см.стр. 3) КНАУФ-Унифлот (для заделки стыков плит) Ротбанд Паста Профи (финишное шпаклевание стыков)		кг	0,075* по потребности
Армирующая лента КНАУФ-Курт		м	по потребности
Разделительная лента		м	по потребности
Грунтовка, например, КНАУФ-Тифенгрунд		л	0,1
Фризы	Полоса из гипсокартонного КНАУФ-листа, 12,5 мм	м	по потребности
	Шуруп TN 3,5 x 35 (для КНАУФ-листа)	шт.	по потребности
	Защитный угловой профиль 23/13	м	по потребности

* Расход шпаклевочной смеси дан из расчета на 1 пог. м шва

Вследствие различных вариантов исполнения систем в основу учета материала были положены следующие параметры:
П 127: Шаг несущего профиля 333,3 мм; шаг подвесов 1000 мм; шаг основного профиля 900 мм

Конструкция + Монтаж

Наименование материалов, входящих в комплект

Плиты КНАУФ-Акустика применяются в качестве звукопоглощающей облицовки в конструкциях под-весных потолков с целью улучшения акустических характеристик помещения.Плиты представляют собой перфорированные гип-сокартонные листы с обрезанными кромками различной формы и наклеенным на тыльную сторону звукопоглощающим слоем нетканого полотна бело-го или черного цвета в зависимости от требуемого дизайна.
Плиты КНАУФ-Акустика выпускаются по ТУ-5767-007-01250242-2011 на ООО «КНАУФ Гипс Новомо-сковск».
Плиты различают по типам перфорации на: круглую 8/18КР и квадратную 12/25 КВ перфорации.В зависимости от дизайна перфорации плиты подразделяются на: сплошную и блочную (сгруппиро-ванную блоками).
Плиты КНАУФ-Акустика со сплошной перфора-цией выпускаются со следующими типами кромок:

- прямая кромка с 4-х сторон (4ПК)
- фальцевая кромка с 4-х сторон (4ФК)
- фальцевая с 2-х сторон и прямая с 2-х сторон кромка (2ФК/2ПК)

Плиты КНАУФ-Акустика с блочной перфораци-ей выпускают только с прямой кромкой с 4-х сторон (4ПК).

Конструкция

Подвесные потолки КНАУФ с применением плит КНАУФ-Акустика предназначены для внутренней отделки помещений с целью улучшения акустических свойств помещения, а также создания архитектурно-художественного образа интерьера. Не являются конструктивными (несущими) элементами здания. Применяются в помещениях с сухим и нормальным влажностными режимами в соответствии со КМК 2.01.04-2018 "Строительная теплотехника"
Конструкция подвесного потолка П 127 представляет собой двухуровневый каркас из потолочных КНАУФ-профилей ПП 60/27 с закрепленными на нем плитами КНАУФ-Акустика. Основные профили крепятся к несущему перекрытию при помощи регулируемых подвесов. Несущие профили, к которым крепятся плиты КНАУФ-Акустика, и основные профили расположены в разных уровнях.
Деформационные швы устраиваются через каждые 15 м по длине подвесного потолка, в местах устройства деформационного шва несущих конструкций или сужении потолочных поверхностей (например, из-за стеновых выступов).

Конструкция + Монтаж

Монтаж каркаса

■ Монтаж потолков должен начинаться в период отделочных работ, когда закончены «мокрые» процессы, способные значительно повысить влажность в помещении при температуре воздуха не менее + 10 °С и относительной влажности не более 60 %;

■ Перед монтажом выполнить расчет конструкции. Произвести разметку проектного положения элементов конструкции подвесного потолка согласно проекту;

■ Шаг несущих профилей зависит от типа перфорации (см. табл. на стр. 4 и 5), но не превышает 333,5 мм;

■ В соответствии с установленным шагом подвесов для данного вида потолка выполнить разметку точек крепления подвесов;

■ Подвесы к бетонному несущему основанию следует крепить при помощи анкер-клина с несущей способностью не менее 0,40 кН или 40 кг;

■ После крепления к несущему основанию подвесов производится монтаж на них основных КНАУФ-профилей (ПП 60/27) с последующей проверкой и выравниванием горизонтального уровня;

■ Длина основного профиля должна быть меньше длины помещения на 10 мм;

■ Соединение основных профилей с несущими осуществляется при помощи соединителя двухуровневого или одностороннего для ПП 60/27;

■ В надпотолочном пространстве для повышения звукоизоляции может быть установлен изоляционный материал из минеральной ваты толщиной 50 мм;

■ Для соединения отдельных профилей ПП 60/27 в один применяется удлинитель профилей, который вставляется в соединяемые профили до фиксации. Вблизи такого соединения на потолке необходимо установить подвес;

■ Перед монтажом плит КНАУФ-Акустика проверить качество сборки каркаса;

■ Прогиб не должен превышать 1/500 длины.

Монтаж плит КНАУФ-Акустика

■ Кромки плит КНАУФ-Акустика 4ФК и 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях, кромки плит КНАУФ-Акустика 4 ПК перед монтажом также необходимо грунтовать;

■ После монтажа каркаса по направлению от окна по центру помещения натягивается шнур, после чего выравнивается и фиксируется. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. Для точной стыковки плит (КНАУФ-Акустика 4ПК, кроме блочной перфорации) можно использовать монтажное приспособление, соответствующее конкретному типу перфорации (что не заменяет выравнивания);

■ Схемы раскладки плит разрабатываются для каждого конкретного случая в зависимости от типа кромки плиты и типа помещения. Подробную информацию см. в «Инструкциях по монтажу плит»: «КНАУФ-Акустика 4ПК», «КНАУФ-Акусти-ка 4ФК» и «КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК)»;

■ Плиты крепятся к каркасу из потолочного профиля ПП 60/27 при помощи шурупов SN 3,5 x 30, располагаемых с шагом не более 170 мм. При креплении шурупами плиты следует плотно прижимать к несущим профилям. Монтаж плит производится в поперечном направлении относительно несущих профилей, без смещения с образованием крестообразного стыка. Крепление плит ведется от угла. Сначала закрепляются плиты со стороны продольной кромки, потом торцевой. Для плит КНАУФ-Акустика с кромкой 4ПК, формируемый в процессе монтажа зазор, составляет 2-4 мм (в зависимости от рисунка перфорации);

■ При неправильной или непрямоугольной геометрической форме потолка рекомендуется использовать бесшовный неперфорированный фриз с минимальной шириной 100 мм из гипсокартонного КНАУФ-листа. Крепление листов производится шурупами TN 3,5 x 35;

■ Монтаж рекомендуется производить бригадой из 3-х человек.

Шпаклевание

■ Обработка швов начинается тогда, когда в помещении установился стабильный температурновлажностный режим. Температура в помещении не должна быть ниже +10 °С и должна сохраняться стабильной в течение двух дней после обработки. Резкий нагрев и охлаждение помещения, сквозняки во время и после обработки швов недопустимы;

■ Шпаклевание стыков плит КНАУФ-Акустика 4ПК и 2ФК/2ПК выполняется методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Для этого применяется пластиковая туба, заполненная шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот, приготовленной непосредственно перед ра ботой. Выдавливание шпаклевки из тубы осуществляется с помощью выдавливающего пистолета для мастик или герметика. Наконечник пластиковой тубы отрезается под ширину шва. Шов плотно заполняется шпаклевочной смесью. Необходимо избегать попадания шпаклевочной смеси в отверстия плит. Для удобства крайние ряды перфораций можно заклеить легко отклеивающейся малярной лентой. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. Для удобства можно использовать трафареты. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. Необходимо при этом избегать повреждения увлажненного картона. Образовавшийся стык должен быть в одной плоскости с лицевой поверхностью плит. После выполняется финишное шпаклевание стыка;

■ Шпаклевание стыков плит КНАУФ-Акустика 4ФК не требуется. Шпаклевание мест установки шурупов выполняется при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ Ротбанд-Паста Профи. Для удобства рекомендуется использовать специальный шпатель с отверстиями соответствующего диаметра или подготовить трафарет, чтобы избежать попадания смеси в отверстия плит;

■ После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

Финишная отделка поверхности

■ Перед финишной отделкой поверхность плит должна быть очищена от пыли и других загрязнений и огрунтована, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд;

■ Поверхность плит рекомендуется окрашивать вододисперсионными красками. Не допускается нанесение известковых красок и красок на жидком стекле.

г. Ташкент, ул. Караташ, 2А

info-uz@knauf.com

www.knauf.uz

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по расходу, количеству и применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ