



Quruq qurilish aralashmalari

KNAUF-Rotband



01/2023

KNAUF-Rotband

Gipsli universal suvoq

Qo'llanish sohasi

KNAUF-Rotband - polimer qo'shimchalar qo'shilgan yopishqoq gips asosidagi quruq aralashma. Me'yoriy namlikdagi bino ichidagi devor va shiftlarni, shuningdek, oshxona va vannaxonalarni (namgarchilikdan himoyani ta'minlovchi qoplama bilan) yuqori sifatda suvoq qilishga mo'ljallangan. G'isht devor (keramika, silikat, kavakli v.b.), beton, gips va beton bloklar, eski sement va gipsli suvoqlar, gazobeton va penobeton kabi odatiy qattiq asoslarga, shuningdek, sement-qirindi plitasi, GKQ (GQP), sement qipig'i plitalari va bloklari kabi murakkab asoslarga surtiladi. Ish texnologiyasiga amal qilish sirt sifatini Q3 (K3) ga yetkazish imkonini beradi.

Qadoqlash va saqlash

KNAUF-Rotband aralashmasi 25 kg qog'oz qopchalarda. Qopchalalar quruq binoda yog'och tagliklarda, aralashmaning ishchi xususiyatlarini saqlash uchun polietilen plenkalar zinch yopilgan holda saqlanadi. Yirtilgan qopchalardagi material birinchi navbatda ishlatib yuboriladi. Qadog'i ochilgandan so'ng quruq aralashmani to'liq ishlatib yuborish tavsiya etiladi. Shikastlanmagan qog'oz qadoqdagi saqlash muddati - tayyorlangan sanasidan boshlab 6 oy, polietilen qadoqdagi - 12 oy. Tayyorlangan sanasi qog'oz qopchaning yonboshida, polietilen qopchaning orqa tomonida ko'rsatilgan. Saqlash muddati tugagandan so'ng qadoq va mahsulot maishiy chiqindi sifatida utilizatsiya qilinadi.

DIQQAT!

KNAUF kompaniyasi mahsulot belgilanganidek ishlatalmagan, masalan, qo'lda surtib suvalgan yuzaning sifati va uzoq xizmat qilishiga kafolat bermaydi.

Texnik xususiyatlari

- Suvoq qatlami qalinligi:
▪ devor: 5-50 mm (cheklangan joyda - 100 mm gacha);
▪ shift: 5-15 mm;
- Zarralar o'lchami: 1,25 mm gacha;
- Qotish boshlanishi: 45-60 daqqaq;
- Sizilgandagi mustahkamligi: > 2,0 MPa;
- Egilgandagi mustahkamligi: > 1,0 MPa;
- 10 mm qatlamning 20 °C harorat va 60% havo namligida qurish vaqtiga ~ 7 sutka*;
- * qurish muddati atrofdagi shart-sharoit o'zgarganga qisqarishi yoki uzayishi mumkin.

Yuzani tayyorlash

Asos quruq, mustahkam, muzlamagan, harorati +5 °C dan baland bo'lishi, sho'rhanish izi va yuzaga kelishiga sharoit bo'lmagligi zarur. Betonning qoldiq namlanishi 3% dan, qolgan asoslariniki 5% dan oshmasligi kerak. Katta notejisliklar yo'q qilinadi. Beton opalubkadan qolgan moylardan tozalanadi. Yuzaning kir va ko'chgan joylarini tozalash lozim. Asosdagi chang mexanik yo'l bilan (cho'tka, changyutkich v.b.) yo'q qilinadi. Gruntovkalash yuzadan chang yo'qotilishini ta'minlamaydi. Qorishma notejis qotishidan, ortiqcha qurib ketishidan va asosga yomon yopishishidan saqlanish uchun suvaladigan shimuvchanligi yuqori yuzalar (masalan, gazobeton va penobeton, keramik va silikat g'isht, bunadan tashqari, sement qipig'i plitalari va bloklariga) KNAUF-Multigrund bilan ishlov berilishi kerak. Zich, silliq, shimuvchanligi oz va namlikni shimmaydigan yuzalar (masalan, beton, sement suvoq, penopolistirol plitalar, beton bloklar (devor keramzit-sement bloki), sement qirindi plitasi) suvoq bilan yuza orasidagi adegeziyani (yopishish) yaxshilash uchun KNAUF-Betokontakt gruntovkasi bilan ishlov beriladi. Gruntovkalangan so'ng qurtiladi: KNAUF-Multigrund - 6 soat, KNAUF-Betokontakt - 12 soat. Gruntovkalangan yuzaga chang tushishi mumkin emas.

DIQQAT!

KNAUF kompaniyasi asos oldindan gruntovkalanmasdan suvalganda, shuningdek, boshqa ishlab chiqaruvchilarning gruntovkasi qo'llangan holatlarda yuzaning sifati va uzoq xizmat qilishini kafolatlamaydi.

Mayoq profillar o'rnatish

Asos yuzasiga tik yo'nalishida 30 sm oralatib oz-ozdan KNAUF-Rotband yoki KNAUF-Perfliks qorishmalari surtiladi va unga mayoq profillar bosilib, bir tekislikka keltiriladi. Mayoq profillarni o'rnatishda KNAUF-Kremmer klips universal mahkamligichlaridan ham foydalanish mumkin. Mayoq profillar oralig'i rejacho'p uzunligidan 10-20 sm kamroq bo'lishi kerak.

Himoyaviy burchak profillarini o'rnatish

KNAUF-Rotband yoki KNAUF-Perfliks qorishmalari tashqi burchakka 30 sm oralatib oz-ozdan surtiladi. Himoyaviy burchak profillari rejacho'p/shaytonni bosgan holda qorishmaga mayoq profillar yoki oynaga yondosh profililar satrida o'rnatiladi.

Materiallar sarfi

Materiallar sarfi 1 m² yuzaga yo'qotishlarni hisobga olmagan holda, taxminan, ko'rsatilgan.

Material	O'lchov birligi	Miqdori
KNAUF-Rotband	kg	8,5*
KNAUF-Betokontakt	kg	0,23
KNAUF-Multigrund	kg	0,2

*suvoq qatlami qalinligi 10 mm bo'lganida

Quruq aralashmaning bir qopchasi (25 kg) ~ 3 m² yuzani 10 mm qalinlikda suvashga yetadi

Ish tartibi

Suvoq qorishmasini tayyorlash

Asos va havo harorati +5 °C va +30 °C oralig'ida bo'lishi kerak. Xonadagi bu harorat rejimi butun pardozlash ishlari davrida kechayu kunduz hamda ish boshlanishidan kamida ikki sutka oldin va ish tugagandan keyin 12 sutka keyin saqlab turilishi kerak. Qopchadagi mahsulot (25 kg) 14 l toza sovuq suv solingen idishga bo'shatiladi. Bir xil massa hosil bo'lgunga qadar qurilish mikseri bilan aralashdiriladi. Zaruriyatga ko'ra, kerakli konsistensiya paydo bo'lgunicha suv qo'shib, yana aralashdiriladi. Qorishma tayyorlash va suvaladigan yuzaga surtish paytida idishga quruq aralashma qo'shish mumkin emas! Qorishmaga boshqa komponentlar qo'shish mumkin emas!

Suvoq qorishmasini surtish va tekislash

Tayyorlangan suvoq qorishmasi 20-25 daqiqada yetilganidan so'ng kurakcha yordamida devor yuzasiga chaplab yoki suvoq andavasi bilan pastdan tepega ishqalab 5-50 mm qalinlikda surtiladi. Qorishmani shiftga suvoq andavasi bilan 5-15 mm qalinlikda "o'ziga tortib" surtish kerak. So'ngra rejacho'pdan foydalanib, surtilgan qorishma tekislanadi. Agar ish mayoq o'rnatismasdan bajarilsa, yuzadagi horizontal va vertikal bo'yicha past-balndlilikler tekshiriladi. Zaruriyatga ko'ra, qayerda qorishma yetishmasa, qo'shimcha qatlam surtiladi.

DIQQAT!

Devorga birinchi qatlam batamom quriganidan keyingina qo'shimcha qatlam surtish mumkin. Buning uchun yopishish maydonini oshirish maqsadida hali qotib ulgurmagan birinchi qatlamni suvoq tarog'i bilan "tarab chiqish" yoki shpatel bilan to'lqinsimon ariqchalar ochish tavsija etiladi Suvoq yuzasi batamom qurigandan keyin KNAUF-Multigrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi. Gruntovka qurigandan keyin (kamida 6 soat) ikkinchi suvoq qatlami surtiladi. Sement-qirindi plitasi, sement qipig'i plitasi/bloki va penopolistirol tashkil topgan asoslar butun yuzasi bo'ylab kataklari 5x5 mm dan kam bo'limgan shishamato to'r bilan o'zaklanib suvaladi. Shishat'o'r suvoq qallamingen yuqori uchinchchi qismida joylashishi kerak. To'r sarfi 1 m² yuzaga, taxminan, 1,2 m² bo'ladi (ustma-ust tushish hisobiga). Shuningdek, har xil jinsli materiallar (masalan, g'isht va beton v.b.) tutashgan joylari ham o'zaklanadi, bunda kengligi 20 sm bo'lgan shishamato to'r polosa yangi surtilgan qorishmaga bosiladi.

MUHIM!

Shishamato to'r dan foydalanish ehtimoliy yoriqlar tushishidan to'la himoya qilmaydi, ularning yuzaga kelishi va kengayishi xavfini kamaytiradi xolos.

Yuzalarni tekislash Q1 sifatli yuza kategoriyasi

Suvoq qorishmasi qota boshlashi bilanoq (surilgandan, taxminan, 45-60 daqqa o'tib) yuza trapetsiyasimon rejacho'pni asosga nisbatan tik tutgan holda ortiqcha joylarini olib va chuqurchalarni to'dirib tekislanadi. Qurigandan keyin suvoq yuzasi Q1 (S1) sifat kategoriyasiga mos keladi va keramik plita, keramogranit kabilar terilishi mumkin bo'ladi. Buning uchun suvoqqa oldindan KNAUF-Tifengrund gruntovkasi yordamida ishlov beriladi, u qurigandan keyin KNAUF plitka yelimi yordamida qoplama materiallar terishga kirishish mumkin. Suv plitkaga bevosita tushadigan joylarda plitka terishdan oldin gruntovkalangan suvoq yuzasiga KNAUF-Flexendixt gidroizolyatsiyasi surtiladi. Suvalgan yuzaning keramika plitka yopishtirish uchun minimal qalinligi - 10 mm. Pardoz plitkalarining yelim bilan birga maksimal vazni 25 kg/m² dan ortib ketmasligi kerak.

Yuzani ishqalab tekislash va silliqlash. Q2-Q3 sifatli yuza kategoriyasi

Agar yuza valik bilan bo'yashga yoki gulqog'oz yopishtirishga tayyorlanayotgan bo'lsa, unda suvoq qota boshlaguncha mayoq profillarni olib qo'yish tavsija etiladi. Hosil bo'lgan chuqurcha rejacho'p sidirib olgan qorishma qoldiglari bilan to'diriladi. Sidirib silliqlash ishlaridan so'ng qisqa to'xtalib (15-20 daqqa), rejacho'p sidirgandan keyingi suvoq yuzasidagi kichik past-balndliliklarni shpatel bilan to'g'rilash kerak. Keyin (15-20 daqqa o'tgach) yuza suv bilan namlanadi va gubkali qirg'ich bilan aylanma harakat vositasida ehtimoliy notejisliklari va avvalgi ish bosqichlaridan qolgan izlar yedirib yo'qotiladi. Xira yuza paydo bo'lguncha qisqa to'xtalish (ho'llanganidan keyin taxminan 10-15 daqqa) qilib, suvoq zanglamaydigan metall tekislagich yoki shpatel yordamida keng harakatlar bilan tekislanadi. Qurigandan keyin ushbu yuza Q2 (S2) sifat kategoriyasiga mos keladi Bunday yuzaga og'ir yoki strukturali gulqog'ozlar yopishtirish, strukturali bo'yoqlar berish mumkin. Shift yuzasi tekislanganidan so'ng bino konstruksiyasi unga beradigan ehtimoliy zo'riqishni bartaraf etish uchun qotmagan suvoq qatlamini suvoq arrasi bilan xona perimetri bo'yab butun chuqurligicha kesib qo'yish tavsija etiladi. Shuningdek, binoning cho'kishni va/yoki konstruksiyaning o'tirishi ehtimoli katta bo'lganda, har xil devor materiallarining birikuv burchaklarida bunday kesiklar tushirish tavsija etiladi. Yuzani yupqa gulqog'ozga, xira bo'yoqla yoki yupqa qatlamlari dekorativ materiallar qoplashga tayyorlashda surtish boshlanganidan so'ng 4-5 soat o'tib, uzog'i bir sutkagacha, suvoq yana yaxshilab ho'llanadi va metall tekislagich yoki keng shpatel bilan qaytadan silliqlash kerak. Natijaviy yuza Q3 (S3) kategoriyasiga mansub bo'ladi. Bu sifat kategoriyasiga KNAUF-Rotband Finish, kabi gips asosli yakuniy shpaklyovkalar bilan ham erishish mumkin, ular bir marta silliqlangan, quritgan va KNAUF-Tifengrund bilan gruntovkalangan suvoq yuzasiga surtiladi. Yuzani shpaklyovkalash Eng talabchan yakuniy qoplama (yarim yaltiroq bo'yoqlar, sadaf rangli/lok qoplamlari, metall tusli gulqog'ozlar, venetsiyacha suvoq v.b.) loyiq Q4 (S4) sifat kategoriyali yuzaga erishish uchun ikki marta silliqlangan yoki quruq shpaklyovkalangan suvoq yuzasiga KNAUF-Rotband Pasta Profi pastasimon yakuniy shpaklyovkasini surtish kerak.

DIQQAT!

Keyingi ishlarni o'tkazishga (gruntovkalash, shpaklevkalash, gidroizolyatsiya surtish, plitka qoplash, bo'yash, gulqog'oz yopishtirish v.b.) faqat suvoq qatlami to'l'a qurigandan keyin ruxsat etiladi. Aks holda yakuniy qoplama ko'chishi, po'panak bosishi, sifati buzilishi kabi kamchiliklar paydo bo'lishi mumkin.

Tavsiyalar

Suvoq tez qurishi uchun xonada yaxshi ventilyatsiyani ta'minlash va yelvizakka yo'l qo'ymaslik kerak.
Suvalgan yuzaga issiqlik pushkasini yo'naltirish mumkin emas.
Qurishni tezlatish uchun qurilish quritkichidan foydalanish mumkin. Pardoz qoplamasi berishdan oldin suvoq yuzasiga KNAUF-Tifengrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi.
Quruq aralashmaga qo'shiladigan suv harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Bundan issiqroq suv qorishmaning ishchi xususiyatlarini yomonlashtiradi va suvoq yorilishiga sabab bo'lishi mumkin.

DIQQAT!

Ishlab chiqaruvchi tevaragi ochiq xonada (yelvizakda), sovuq xonalarda, shuningdek, namligi yuqori xonalarda ish olib borilganda ko'rsatilgan qotish muddati, suvoqqa ishlov berish tezligi va qulayligi, shuningdek, yakuniy yuza sifati uchun kafolat bermaydi. Asosning ortiqcha namligi yoki qurishning uzoq cho'zilishi (14 kundan ortiq) KNAUF-Rotband asosdan ko'chishida sabab bo'lishi mumkin.

Asbob-uskunalar

- Plastmassa bak 50-125 l;
- Suvoq mikseri ($N \geq 800$ Vt);
- Zanglamaydigan po'lat kurakcha yoki 150 mm shpatel;
- Suvoq andavasi;
- Alyuminiy rejacho'p (h-profil);
- Trapetsiyasimon alyuminiy rejacho'p;
- Keng profil yoki zanglamaydigan po'lat tekislagich;
- Shimmali qirg'ich;
- Burchakli suvoq randasi;
- Suvoq arrasi.

MUHIM!

Quruq gips aralashmalar turli rangda bo'lishi mumkin - oqdan tortib, to kulranggacha, hatto, pushti bo'lishi mumkin. Bu gips toshida tabiiy qo'shimchalar uchrashi bilan tushuntiriladi. Qorishma rangi uning xususiyatlariga hech qanday ta'sir qilmaydi.

Toshkent shahri, Qoratosh ko'chasi, 2A

@ info-uz@knauf.com

KNAUF material va konstruksiyalarning asosiy parametrlariga ta'sir qilmaydigan o'zgarishlarni kiritish huquqini o'zida saqlab qoladi. Barcha texnik xususiyatlar KNAUF firmasi tavsya qilgan materiallardan foydalangan holatdagina ta'minlanadi. Materiallarni qo'llashga doir barcha ko'rsatmalar muayyan hisob-kitobga asoslangan bo'lib, ko'rsatilganidan farq qilgan holatda aniqlashtirilishi talab etiladi. Qo'shimcha maslahat uchun KNAUF texnik xizmatiga murojaat qiling.

▶ www.knauf.uz