



Quruq qurilish aralashmalari

KNAUF-Rotband Finish



01/2023

KNAUF-Rotband Finish

Yakuniy gipsli shpaklyovka

Qo'llanish sohasi

KNAUF-Rotband Finish ichki qo'llash uchun polimer qo'shimchali yopishqoq gips asosidagi quruq shpaklyovka aralashmasidir. Beton, gipskarton qoplamlar, gips va sementli suvoqlar yuzasini yupqa qatlama shpaklyovkalash hamda bo'yoyq, gulqog'oz va boshqa dekorativ qoplamlar uchun yuqori sifatlari yuza chiqarishga mo'ljalangan. Gipskarton qoplalmalarning choklarini yamash uchun qo'llanilmaydi.

Qadoqlash va saqlash

Aralashma qog'oz qopchalarga 20 kg dan qadoqlanadi. Qopchalar quruq xonada yog'och tagliklarda saqlanadi. Yirtilgan qopchalardagi material birinchi navbatda ishlatib yuboriladi. Shikastlanmagan qadoqda saqlash muddati - tayyorlangan sanasidan boshlab 6 oy. Tayyorlangan sanasi qopchaning yonboshida ko'rsatilgan. Saqlash muddati o'tgan mahsulot va qadog'i maishiy chiqjindi sifatida utilizatsiya qilinadi.

Texnik xususiyatlari

- Suvoq qatlamining qalinligi
 - minimal: 0,2 mm
 - maksimal: 5 mm
- Zarralar olchami: 0,2 mm dan katta emas
- Mustahkamligi
 - sifilishda: $\geq 2,0$ MPa
 - egilishda: $\geq 1,0$ MPa

KNAUF-Rotband Finish

Yakuniy gipsli shpaklyovka

Yuzani tayyorlash

Tozalash

Yuzanigan kir, chang va ko'chgan joylari tozalanadi, betondan qolip moyi qoldiglari olib tashlanadi. Turtib chiqqan joylar tekislanadi, metall elementlar korroziyadan himoyalanadi.

Asos tekit, mustahkam, quruq, harorati +5 °C dan baland bo'lishi kerak.

Gruntovkalash

Gipskarton qoplamlar, gips va sement suvoqlar yuzasiga KNAUF-Tifengrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi.

Zich, silliq, namlikni kam shimuvchi va shimmaydigan yuzalarga, masalan, betonga shpaklyovkaning yuza bilan adgeziyasi (birikishi) yaxshilanishi uchun KNAUF-Betokontakt gruntovkasi bilan ishlov beriladi.

Surtigandan keyin gruntovka qiyidagi muddatlarda quritiladi: KNAUF-Tifengrund - 3 soat, KNAUF-Betokontakt - 12 soat.

Gruntovkalangan yuzaga chang tushishiga yo'l qo'yilmaydi.

Materiallar sarfi

Materiallar sarfi 1 kv. m yuzaga yo'qotishlarni hisobga olmagan holda ko'satilgan.

Material	O'lchov birligi	Miqdori
KNAUF-Rotband Finish	kg	1,0*
KNAUF-Tifengrund	kg	0,1
KNAUF-Betokontakt	kg	0,23

* shpaklyovka qatlami qalinligi 1 mm bo'lganda

Ishlar tartibi

Qorishmani tayyorlash

KNAUF-Rotband Finish quruq shpaklyovka aralashmasi toza suvli idish yuzasi bo'yicha teng taqsimlab, suv sathiga yetgunicha sepiladi (1 kg quruq aralashmaga, taxminan, 0,65-0,7 l suv yoki 1 qopchaga (20 kg), taxminan, 13-14 l suv nisbatida). Aralashma 2-3 daqiqa sunvi singitadi, so'ngra qurilish mikseri bilan past oborotda 1-2 daqiqa aralashdiriladi va qiyomiga yetishi uchun 5-8 daqiqa qoldiriladi. Shundan keyin material bir xil, qumoqlarsiz konsistensiyaga aylangunicha qurilish mikseri bilan qayta aylantiriladi. Quruq aralashmaga qo'shiladigan suv harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Bundan issiqroq suv shpaklyovka qorishmasining suv tutish qobiliyatini yomonlashdiradi va suvoq yorilishiga sabab bo'lishi mumkin. Shpaklyovka aralashmasiga boshqa komponentlar qo'shish mumkin emas, chunki bu uning xususiyatlarining sezilarli yomonlashuviga olib keladi! Quyulib qolgan shpaklyovka qorishmasi ishlatilmaydi, suv qo'shib aralashdirilishi uning ishchi xususiyatlari tiklanishini ta'minlamaydi. Kir idish va asboblar materialning qo'llanish davomiyligi qisqarishiga sababchi bo'ladi. Shpaklyovka qorishmasi ishchi xususiyatlarining saqlanish davo miyligi quyulish boshlangunicha, kamida, 100 daqiqa.

Surtilishi va tekislanshi

Yuza boshdan-oyoq bir qatlamli suvalganda material yuzaga bir tekisda surtiladi va keng shpatel yoki tekislagich bilan tekislanadi. Material yuzaga yoyib chiqilgach, ortiqcha joylari olinib va chuqurchalari to'ldirilib, silliqlanishi zarur. Zarur bo'lganda ortiqcha qorishma devorning boshqa qismiga olinadi. Keng joylarda 25 °C dan yuqori haroratlarda ishlaganda ikki qatlamli suvoq tavsya etiladi, birinchisi material silliqlanib, to'la qurigandan keyin yakuniy ikkinchi qatlam surtiladi. Tarkib tez qotib qolmasligi uchun shpateldagi qorishmani chelakka qaytarib solish taqiqlandi. Qorishmaning ishlatilishga yaroqlilik vaqtiga 100 daqiqadan kam emas. Devorga material bilanishlov berish vaqtiga qorishmaning ishlatilishga yaroqlilik vaqtidan farq qilishi mumkin va bu qator omillarga (havo harorati, asosning shimish qobiliyati va boshqalar) bog'liq. Quyulib qolgan shpaklyovka qorishmasi ishlatilmaydi.

Suv qo'shib aralashdirilishi uning ishchi xususiyatlari tiklanishini ta'minlamaydi. Tozalanmagan idish va asboblar qorishma bilan ishlash vaqtini qisqartiradi. Asbob-uskulalar ishdan keyin darhol suv bilan yuviladi. Barcha keyingi ishlar (gulqo'oz yopishtirish, bo'yash) faqat shpaklyovka to'lq qurigandan keyin o'tkazilishi kerak. Ehtimoliy notejisliklar silliqlash orqali yo'qotiladi.

Tavsiyalar

+5 °C dan past va +30 °C dan yuqori haroratlarda ishlatilmaydi. Yuqori haroratlar qayta ishlash vaqtini qisqartiradi. Quyosh nurlarining qurimagan shpaklyovkaga to'g'ridan-to'g'ri tushishidan va shpaklyovka quriyotgan xonada yelvizakdan saqlanish lozim. Ish jarayonida foydalilaniladigan barcha asboblar zanglamaydigan materialdan tayyorlangan bo'lishi kerak.

Asboblar

- Shpaklyovka qorishmasini tayyorlash uchun idish;
- Shpaklyovkani qorishtirish uchun metall shpatel-kurakcha;
- Suvoq mikseri ($N \geq 800$ Vt);
- Keng metall shpatel (kengligi 200-300 mm);
- Tashqi va ichki burchaklar uchun metall shpatel;
- Shpaklyovkasi qotgan yuzani silliqlash uchun silliqlovchi to'rlı qirg'ich.

MUHIM!

Quruq gips aralashmalar turli rangda bo'lishi mumkin - oqdan tortib, to'kulranggacha, hatto, pushti bo'lishi mumkin. Bu gips toshida tabiiy qo'shimchalar mavjudligi bilan tushuntiriladi. Aralashma rangi uning xususiyatlariga hech qanday ta'sir qilmaydi.

Toshkent shahri, Qoratosh ko'chasi, 2A

@ info-uz@knauf.com

www.knauf.uz

KNAUF material va konstruksiyalarning asosiy parametrlariga ta'sir qilmaydigan o'zgarishlarni kiritish huquqini o'zida saqlab qoladi. Barcha texnik xususiyatlarni KNAUF firmasi tavsya qilgan materiallardan foydalangan holatdagina ta'minlanadi. Materiallarni qo'llashga doir barcha ko'satmalar muayyan hisob-kitobga asoslangan bo'lub, ko'satilganidan farq qilgan holatda aniqlashdirilishi talab etiladi. Qo'shimcha maslahat uchun KNAUF texnik xizmatiga murojaat qiling.