



Tayyor tarkiblar

KNAUF-Rotband Pasta Profi



01/2023

KNAUF-Rotband Pasta Profi

Tayyor yakuniy shpaklyovka

Qo'llanish sohasi

KNAUF-Rotband Pasta Profi - vinil asosli tayyor pastasimon yakuniy shpaklyovka. Bag'oyatda oppoq rang, oshirilgan adgeziyaga ega va yoriqlarga bardoshli. Bino ichida gipskarton yoki gips tolali qoplamalar, suvalgan va beton yuzalar, ariqcha-o'rakchli plitalar, shishaxolst yuzasini yugori sifatli bo'yoq, gulqog'oz yopishtirish, venetsiyacha suvoq va boshqa yakuniy materiallarga tayyorlashda yakuniy shpaklyovkalash uchun qo'llaniladi. Qo'lда va mashina bilan surtish mumkin.

Ichkarida bajariladigan ishlar uchun. Gipskarton qoplamalarning choklarini yamash uchun qo'llanilmaydi.

Texnik xususiyatlari

- Qatlam qalinligi: 0,2 dan 2 mm gacha;
- Zarralari o'lchami (o'rta/maksimal): 25/50mkm;
- Ishchi harorat: 10-30 °C;
- Qurish vaqt: 24 soat;
- Saqlaganda muzlatish/eritish: 5 sikldan oshirish mumkin emas.

Qadoq va saqlov

Shpaklyovka 5 va 18 kgli chelaklarda qadoqlanadi. Qadoqni quyosh nurlari to'g'ridan-to'g'ri tushishidan himoyalanadi. Quruq va salqin binoda musbat haroratda isituvchi jihozlardan narida saqlanadi. Muzlaganda isituvchi jihozlar yoki issiq suv yordamida erishini tezlatadi, bu shpaklyovka buzilishiga olib keladi. Xona haroratida 1-2 sutka davomida muzdan tushiriladi. Muzdan tushganidan keyin shpaklyovka yuzasida paydo bo'lgan suv to'kib yuborilmaydi! Aks holda materialning ishchi xususiyatlari tiklanmaydi. Shpaklyovkadan foydalanishdan oldin suv qo'shmasdan bir xil konsistensiyaga aylangunicha mikser bilan eng past aylanishda yaxshilab aralashtiriladi. Muhi buzilmagan va shikastlanmagan qadoqdagi shpaklyovkani ko'p marta muzlatish/eritish mumkin. Muhi buzilmagan va shikastlanmagan qadoqni saqlash muddati -12 oy

Materiallar sarfi

Yuzani to'la shpaklyovkalashda va qatlam qalinligi 0,3 mm bo'lganida shpaklyovka aralashmasi sarfi.

Material	O'ichov birligi	Miqdori
KNAUF-Rotband Pasta Profi	kg/m ²	0,48

Ishlar tartibi

Asosni tayyorlash

Shpaklyovka, asos va binodagi havo harorati +10 °C dan kam bo'lmasligi kerak. Gipskarton qoplamlar yuk ko'taruvchi karkasga mustahkam o'rnatilgan bo'lishi kerak. Suvoq va beton asos tekit, quruq, chang va kirdan tozalangan, ko'chmagan bo'lishi kerak. Katta notekis joylar yoki shikastlangan joylar KNAUF-Fugen aralashmasi yordamida tekislanishi va quritilishi kerak. Yuzani gruntovkalashga hojat yo'q.

Ishlar tartibi

Ish boshlashdan oldin aralashmani qorishtirish kerak. Zaruriyatga ko'ra, ozroq suv (1 kg ga 30 ml dan ko'p emas) qo'shiladi va yana aralashdiriladi.

DIQQAT!

Shpaklevkani suv bilan o'ta suyultirib yuborish uning keskin kamayishiga va adegeziya pasayishiga olib kelishi mumkin. Ish uchun zanglamaydigan po'lattadan toza idish va asboblar ishlatiladi.

Boshdan-oyoq shpaklyovkalash

- 2 mm qalinlikdagi shpaklyovka qatlamini qo'lda yoki mexanizatsiyalashgan usulda surtiladi. Mexanizatsiyalashgan usul uchun PFT SWING Airless yuqori bosimli havosiz nasosni ishlatish tavsiya etiladi;
- Shpaklyovka shpatel bilan tekislanadi;
- Yuza quriganidan so'ng silliqlanadi, masalan, P240 jilvirqog'oz yoki maydaroy donalisi ishlatiladi;
- Changdan tozalanadi.

Navbatdagi qatlamni oldingisi batamom qurigandan keyin surtiladi. Idish va asboblar ishlatilgandan so'ng darhol suv bilan yuviladi.

Qurish vaqtি

+20 °C havo harorati, 60% havo namligi va 1,5 mm shpaklyovka qalinligida - 24 soat. Qurish vaqtি harorat, namlik va qatlam qalinligiga qarab o'zgarishi mumkin. Qurishni tezlatish uchun ishlov berilgan yuzaga issiqlik pushkasi va boshqa isitkichlar yo'naltirish mumkin emas.

Toshkent shahri, Qoratosh ko'chasi, 2A

@ info-uz@knauf.com

KNAUF material va konstruksiyalarning asosiy parametrlariga ta'sir qilmaydigan o'zgarishlarni kiritish huquqini o'zida saqlab qoladi. Barcha texnik xususiyatlar KNAUF firmasi tavsiya qilgan materiallardan foydalangan holatdagina ta'minlanadi. Materialarni qo'llashga doir barcha ko'rsatmalar muayyan hisob-kitobga asoslangan bo'lib, ko'rsatilganidan farq qilgan holatda aniqlashtirilishi talab etiladi. Qo'shimcha maslahat uchun KNAUF texnik xizmatiga murojaat qiling.

▶ www.knauf.uz