



Quruq qurilish aralashmaları

KNAUF-Fugen



01/2023

KNAUF-Fugen

Gipsli universal shpaklyovka

Qo'llanish sohasi

KNAUF-Fugen - ichki qo'llash uchun polimer qo'shimchali gipsli birikma asosidagi quruq shpaklyovka aralashmasi.

Quyidagi ishlar uchun mo'ljallangan:

- KNAUF-Kurt maxsus o'zaklovchi tasmasi yoki qog'ozli parmalangan o'zaklovchi tasma qo'llangan o'yiq qirrali KNAUF-qoplama (GKQ) choklarini yamash;
- KNAUF-qoplalmalarni tekis yuzaga yopishtirish;
- KNAUF-qoplama yuzasidagi burama mix kallakkleri berkitish;
- yassi beton yoki suvalgan yuzalarni boshdan-oyoq yupqa shpaklyovkalash;
- gipskarton qoplalmalarni boshdan-oyoq yupqa shpaklyovkalash;
- yig'ma beton elementlar choklarini to'ldirish;
- KNAUF-qoplamlar shikastlanishi mumkin bo'lgan joylarini yamash;
- gipsli elementlarni yopishtirish va shpaklyovkalash.

Qadoq va saqlov

KNAUF-Fugen aralashmasi 25 kg li qog'oz qopchalarda qadoqlanadi. Qopchalar quruq binoda yog'och tagliklarda saqlanadi. Yirtilgan qopchalardagi material birinchi navbatda ishlatalidi. Yirtilmagan qog'oz qopchalarda saqlash muddati - ishlab chiqarilgan sanasidan boshlab 6 oy. Ishlab chiqarilgan sanasi qopchaning yon tomonida ko'rsatilgan. Saqlash muddati o'tgach, qadoq va mahsulot maishli chiqindi sifatida utilizatsiya qilinishi kerak.

Texnik xususiyatlari

- Shpaklyovka qatlami qalinligi: 5 mm gacha;
- Fraksiya o'lchami: 0,2 mm dan ko'p emas;
- 1 kg aralashmaga qorishma chiqishi: 1,3 l;
- Mustahkamlik:
 - siqilganda: > 2,0 MPa;
 - egilganda: > 1,0 MPa.

Yuzani tayyorlash

KNAUF-qoplama va yuk ko'taruvchi asosga (karkas) qattiq mahkamlangan bo'lishi kerak. GTQ ning har qanday choklarini shpaklyovkalashda qoplama qirrasiga oldindan KNAUF-Tifengrund gruntovkasi bilan ishlov berish lozim. GKQ ning faskasi olingan ko'ndalang va kesik qirralariga ham hpaklyovkalashdan oldin KNAUF-Tifengrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi. GKQ bo'ylama kesilmagan qirrali choklarini shpaklyovkalashda choklar yuzasi namlik qo'llamasdan changdan tozalanadi. Bo'ylama qirralar gruntovkalanmaydi. Boshdan-oyoq shpaklyovkalashda yuzani kir, chang, qatlamlanishdan tozalanadi va betondan opalubka moylari yo'q qilinadi. Gipskarton va gips tolali qoplamlar, gipsli va sementli suvoqlar hamda shpaklyovkalar yuzasiga KNAUF-Tifergrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi. Shimdirish qobiliyati past bo'lgan beton va siliq yuzalarga adegeziyani (o'zaro birikish) yaxshilash uchun KNAUF-Betokontakt gruntovkasi bilan ishlov beriladi. Gruntovka cho'tka, valik yoki purkagich yordamida bajariladi. Gruntovkalangandan so'ng qurish vaqtları: KNAUF-Tifergrund – 3 soat, KNAUF-Betokontakt – 12 soat. Gruntovkalangan yuzaga chang tushishiga yo'l qo'ymaslik lozim.

Materiallar sarfi

Material sarfi yo'qotishlarni hisobga olmagan holda ko'rsatilgan, kg/m²

Material	Ish turi	Soni
KNAUF-Fugen	KNAUF-qoplamlar choklarini berkitish	0,25
	Boshdan-oyoq shpaklyovkalash 1 mm qalilikdagi qatlama bilan	0,8
KNAUF-Tifengrund	Shimuvchi yuzalarni gruntovkalash	0,1
	GKQ, suvalgan yuzalarni	
KNAUF-Betokontakt	Pishiq beton yuzalarni gruntovkalash	0,23

Ishlar tartibi

Ish o'tkazish sharoitlari

Ish o'tkazish vaqtida asos va xona harorati +10 °C dan kam bo'lmasligi kerak. GKQ choklarini shpaklyovkalash uni o'zgartirishi bilan bog'liq barcha ishlar tugagach, ekspluatatsion harorat-namlik rejimida amalga oshirilishi lozim, shunda gipskarton qoplalmalarining chiziqli deformatsiyasi oldi olinadi. Masalan, binoda quyma pol yoki sementli pol qurish ko'zda tutilgan bo'lsa, shpaklyovkalashni u qurigandan keyin o'tkaziladi.

Shpaklyovka qorishmasini tayyorlash

Quruq shpaklyovka aralashmasi yuzasida quruq "orolchalar" paydo bo'lguncha toza sovuq svuli idishga bir tekisda sepiladi (1 kg shpaklyovkaga, taxminan, 0,8 l suv). Sepilgan materialni namlanishi uchun 2-3 daqiqa qoldiriladi va bir xil qaymoqsimon konsistensiya hosil bo'lgunga qadar boshqa quruq aralashma qo'shmasidan shpatel-kelma bilan aralashdiriladi. Katta hajmda qorishma tayyorlash kerak bo'lganda quruq aralashma suv bilan mikser yordamida aralashdiriladi (daqiqasiga aylanishlar soni 300 dan ko'p emas), bunda qorishmaga havo kirishi va qotganida mustahkamligining kamayishi oldi olinadi. Quruq aralashmaga qo'shish uchun suv harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Iliqroq suv shpaklyovka aralashmasining suv tutish xususiyatini yomonlashtiradi va shpaklyovka yorilishiga sabab bo'lishi mumkin. Shpaklyovka aralashmasiga boshqa komponentlar qo'shish mumkin emas, bu uning xususiyatining ancha yomonlashishiga olib keladi! Quyulib qolgan shpaklyovka qorishmasi ishlatalmaydi, suv qo'shib aralashdirilishi uning ishchi xususiyatlarini tiklamaydi. Qorishtirgich idish va asboblarning kirlanishi materialning ehtimoliy ishlatalish davomiyligini qisqartiradi.

Shpaklyovka qorishmasining ishchi xususiyatlari saqlanishi davomiyligi - quyulish boshlangungacha 30 daqiqadan kam emas.

GKQ choklarini shpaklyovkalash

Shpaklyovkalash ~150 mm kenglikdagi shpatel yordamida bajariladi, yaxshisi, chiqib qolgan burama mixlarni burab qo'yishga sopi moslangan shpatel bo'lib, shpaklyovkalash vaqtida montajning ehtimoliy kamchiliklarini tezda bartaraf etishga imkon beradi.

Chok paydo bo'lganida amallar ketma-ketligi:

- birinchi qatlama shpaklyovkani surtish;
- KNAUF-Kurt maxsus o'zaklovchi tasmasi yoki perforatsiyalangan qog'oz o'zaklovchi tasmani shpaklyovka qatlamiga shpatel bilan bosib yopishdirish;
- qurib qotib qolgan birinchi qatlama tekislovchi shpaklyovka qatlamini surtish;
- shpaklyovka qotganidan so'ng chokni sillqlash.

Sidir'a shpaklyovkalash

Tekis beton va suvalgan yuzalarni boshdan-oyoq shpaklyovkalashda shpaklyovka qorishmasining birinchi qatlami keng shpatel yordamida surtiladi va tekislanadi. Zaruriyatga ko'ra, qotgan, qurigan va gruntovkalangan birinchi qatlam yuzasiga tekislovchi yupqaroq shpaklyovka qatlami surtiladi.

Tavsiyalar

Shpaklyovka qotganidan va quriganidan so'ng notejis joylari silliqlovchi uskuna yordamida tekislanadi (silliqlovchi to'rlı qirg'ich) Shpaklyovkalangan yuzani yuqori sifatlari qilib bo'yash uchun yakuniy shpaklyovka surtish kerak, masalan, KNAUF-Rotband finish, KNAUF-Rotband Pasta Profi.

Dekorativ qoplama (bo'yog, gulqog'oz, dekorativ suvoq) tortishdan oldin shpaklyovkalangan yuzaga KNAUF-Tifengrund gruntovkasi bilan ishlov beriladi. KNAUF-qoplalmalarining suv tegadigan yuzasiga keramik plitkalar yopishdirishda KNAUF-Flexendixt gidroizolyatsiyasini surtish tavsiya etiladi. Ish jarayonida ishlatiladigan barcha asboblar va idishlar zanglamaydigan materiallardan tayyorlangan bo'lishi lozim. Ish tugagandan so'ng asbob-uskuna va jihozlar darhol suv bilan yuvilishi kerak.

Asboblar

- Shpaklyovka qorishmasi tayyorlash qutisi;
- Shpaklyovkani aralashdirish uchun metall shpatel-kurakcha;
- Qorishmani aralashdirish uchun mikser;
- Metall shpatel;
- Keng metall shpatel (kengligi 200-300 mm);
- Tashqi va ichki burchaklar uchun metall shpatel;
- Shpaklyovkalangan quruq yuzani silliqlash uchun silliqlovchi to'rlı qirg'ich.

MUHIM!

Quruq gips aralashmalar turli rangda bo'lishi mumkinidan tashqida tabiiy qo'shimchalar mavjudligi bilan tushuntiriladi. Aralashma rangi uning xususiyatlariga hech qanday ta'sir qilmaydi.

Toshkent shahri, Qoratosh ko'chasi, 2A

@ info-uz@knauf.com

www.knauf.uz

KNAUF material va konstruksiyalarning asosiy parametrlariga ta'sir qilmaydigan o'zgarishlarni kiritish huquqini o'zida saqlab qoladi. Barcha texnik xususiyatlarni KNAUF firmasi tavsija qilgan materiallardan foydalangan holatdagina ta'minlanadi. Materialarni qo'llashga doir barcha ko'rsatmalar muayyan hisob-kitobga asoslangan bo'lib, ko'rsatilganidan farq qilgan holatda aniqlashdirilishi talab etiladi. Qo'shimcha maslahat uchun KNAUF texnik xizmatiga murojaat qiling.