



Quruq qurilish aralashmalari

KNAUF-Seyfbord Shpaxtel



01/2023

KNAUF-Seyfbord Spaxtel shpaklyovkasi

Rentgenden himoyalı KNAUF-Seyfboard qoplamlarining choklarini
shpaklyovkalash uchun quruq gips aralashmasi

Qo'llanish sohasi

KNAUF-Seyfbord Shpaxtel shpaklyovkasi rentgen nurlanishidan himoyani ta'minlovchi maxsus komponentlar qo'shilgan quruq gipsli aralashmadir. KNAUF-Seyfbord qoplamasining o'zak materiali singari ajratib olish maqsadida sariq rangda chiqariladi.

Choklar uchun shpaklyovka, turi 4b (Yevropa me'yorlariga ko'ra (EN 13963). KNAUF-Seyfbord rentgenden himoyalı qoplamlarining choklarini qo'lda yamash uchun mo'ljallangan:

- zavodda qirra ochilganlarini o'zaklovchi tasma qo'llamasdan;
- kesik qirralilarga KNAUF-Kurt kabi o'zaklovchi tasma qoplash zarur.

Ish o'tkazish sharoitlari

Ish o'tkazishda xonadagi harorat +10°C dan kam bo'lmasligi lozim. Choklarni shpaklyovkalash uning o'zgartirilishi bilan bog'liq barcha ishlar tugallangandan keyin ekspluatatsion harorat-namlik rejimida o'tkazilishi kerak, bu qoplamlarning chiziqli deformatsiyasi oldini oladi.

Yuzani tayyorlash

KNAUF-Seyfbord qoplamlari yuk ko'taruvchi asosga (karkasga) puxta mahkamlangan bo'lishi kerak. Choklar kir va changdan tozalanadi. Kesik qirralar tutashgan choklar KNAUF-Tifengrund bilan gruntuvalangan bo'lishi zarur. Qoplama yuzasidagi har qanday nuqsonlar (siniqlar, tiralishlar v.b.) KNAUF-Seyfbord Shpaxtel shpaklyovkasi bilan to'ldirilishi zarur.

Qadoqlash va saqlash

Plastik chelakdagagi quruq aralashmali qopchaga qadoqlanadi. Sof vazni - 5 kg. Mahsulot quruq xonada saqlanadi. Shikastlangan qopchalardagi material birinchi navbatda ishlatib yuboriladi. Shikastlanmagan qadoqda saqlash muddati - tayyorlangan sanasidan boshlab 9 oy.

Materiallar sarfi

KNAUF-Seyfbord choklarini shpaklyovkalashda quruq aralashma sarfi, yuzaga kg/m²

Qoplamlarning umumiy qalinligi	Shift	Pardevor	Berkitma
KNAUF-Seyfbord 12,5 mm	0,2	0,35	0,2
KNAUF- Seyfbord 12,5 mm x 2	0,4	0,7	0,35
KNAUF- Seyfbord 12,5 mm x 3	0,6	1,0	0,5

Sirg'aluvchi tutashuvlar uchun KNAUF ajratuvchi tasmasini qo'llaganda perimetr bo'ylab chokda bir metrga va KNAUF- Seyfbord qoplamasining bir qatlamiga, taxminan, 0,15 kg sarflanadi. 1 kg quruq aralashmadan 0,8 litr tayyor qorishma chiqadi.

Ish tartibi

Qorishmani tayyorlash

Quruq shpaklyovka aralashmasi toza sovuq suvli idishga uning yuzasida quruq "orolchalar" paydo bo'lguncha teng taqsimlab sephiladi (2 l svuga, taxminan, 5 kg shpaklyovka). Qaymoqsimon bir xil konsistensiya hosil bo'lguncha shpatel-kurakcha bilan aralashdiriladi. Quruq aralashmaga qo'shiladigan svu harorati +5 °C dan +30 °C gacha bo'lishi kerak. Bundan issiqroq svu shpaklyovka qorishmasining svu tutish xususiyatini yomonlashtiradi va shpaklyovka yorilishiga sabab bo'lishi mumkin.

Ish tartibi

Rentgenden himoyalangan qoplamlarning choklari yuzasi sifatiga qo'yilgan talabga qarab shpaklyovkalash, odatda, ikki bosqichda bajariladi. Avvalo, choklar KNAUF-Seyfbord Shpaxtel shpaklyovkasi bilan batamom to'diriladi. Aralashma qurigandan keyin chokni KNAUF-Uniflot shpaklyovkasi yordamida keng shpaklyovkalash bajariladi (kengligi, taxminan, 400 mm). Burama mix o'natalidigan joylar ham 2 qayta shpaklyovkalananadi. Shpaklyovka qurib qotganidan so'ng notejisliklar silliqlovchi uskuna yordamida yo'qotiladi. Asbob-uskunalar ish tugagandan keyin darhol svu bilan yuvib qo'yilishi kerak.

Eslatma:

agar Q2 sifat darajasiga erishish talab qilinsa, KNAUF-Uniflot yordamida keng shpaklyovkalash amaliyoti kerak bo'ladi.

Ish (davomiyligi) vaqtি

Aralashdirilgandan, taxminan, 30 daqiqadan keyin qorishma quyuqlasha boshlaydi (20 °C haroratda). Pastroq haroratlarda qorishma bilan ishslash davomiyligi qisqarishi, yuqori haroratlarda uzayishi mumkin. Shpaklyovka aralashmasiga boshqa komponentlar qo'shish mumkin emas, bu uning xususiyatlarining sezilarli yomonlashuviga olib keladi. Quyulib qolgan qorishma ishlatalmaydi, svu qo'shib va aralashdirib, uning ishchi xususiyatlarini tiklab bo'lmaydi. Kirlangan idish va asboblar materialini ishlashning ehtimoliy davomiyligini qisqartiradi.

Tavsiyalar

Choklari shpaklyovkalangan KNAUF-Seyfbord qoplamlari yuzasini yuqori sifatli bo'yoq bilan bo'yash uchun KNAUF-Rotband Finish yoki KNAUF-Rotband Pasta Profi singari yakuniy shpaklyovka qatlami surtish kerak. Dekorativ qoplamadan (bo'yoq, gulqog'oz, dekorativ suvoq) oldin shpaklyovkalangan yuza KNAUF-Tifengrund bilan gruntovkalanadi.

Keramika plitka qoplashda KNAUF-Seyfbord qoplamlari yuzasining suv tegadigan joylariga KNAUF-Flexendixt gidroizolyatsiyasi surtish talab qilinadi. Ish jarayonida foydalilanidigan barcha asboblar zanglamaydigan materialdan tayorlangan bo'lishi kerak. Asbob-uskunalar ish tugagandan keyin darhol svu bilan yuvib qo'yilishi kerak.

Asbob-uskunalar

- Shpaklyovka qorishmasi tayyorlash uchun shpaklyovka qutisi;
- Shpaklyovkani aralashdirish uchun metall shpatel-kurakcha;
- Metall shpatel (kengligi 150 mm);
- Keng metall shpatel (kengligi 200-300 mm);
- Tashqi burchaklar uchun metall shpatel;
- Ichki burchaklar uchun metall shpatel;
- Shpaklyovkalangan quruq yuzalarni silliqlash uchun silliqlovchi to'rli qirg'ich.

Toshkent shahri, Qoratosh ko'chasi, 2A

@ info-uz@knauf.com

KNAUF material va konstruksiyalarning asosiy parametrlariga ta'sir qilmaydigan o'zgarishlarni kiritish huquqini o'zida saqlab qoladi. Barcha texnik xususiyatlar KNAUF firmasi tavsiya qilgan materiallardan foydalangan holatdagina ta'minlanadi. Materialarni qo'llashga doir barcha ko'rsatmalar muayyan hisob-kitobga asoslangan bo'lib, ko'rsatilganidan farq qilgan holatda aniqlashtirilishi talab etiladi. Qo'shimcha maslahat uchun KNAUF texnik xizmatiga murojaat qiling.

▶ www.knauf.uz